

*Il s'agit du choix le meilleur pour des moyennes et grandes productions de tout type de mouture, du café « à la turque » au filtre. Il est idéal aussi bien pour l'alimentation directe d'ensacheuses ou de silos de stockage que pour la création d'installations modulaires centralisées.*

# Colombini Criomak 600/1000

## Applications :

- Installations centralisées automatiques
- Alimentation directe d'ensacheuses ou de silos de stockage
- Moyennes-grandes productions en cycle continu en équipes successives

## Caractéristiques techniques :

- Extracteur mélangeur à la sortie
- Possibilité d'échantillonnage automatique
- Lubrification automatique continue
- Régulation télécommandée et indépendante de l'ébauchage et de la distance des meules avec résolution mm 0.005
- Tableau électrique de commande avec micro API à écran tactile couleur 10 pouces (archives personnalisées recettes de travail)
- Contrôle température à la sortie de la mouture
- Régulation de la vitesse de coupe
- Aucune installation de refroidissement
- Puissance totale engagée : 11 kW
- Consommation d'énergie au travail : 5-6 kW/h
- Poids 250-300 K environ (alliage léger anodisé ou acier inox)
- Production horaire :
  - Café « usage filtre » : K/h 700
  - Café « usage moka » : K/h 550
  - Café « usage espresso » : K/h 500
  - Café « à la turque » : K/h 200
  - Epices : sur échantillon du Client



Criomak600/1000

COLOMBINI

## Criomak600 contrôles et accessoires



### Tableau électrique modèle :

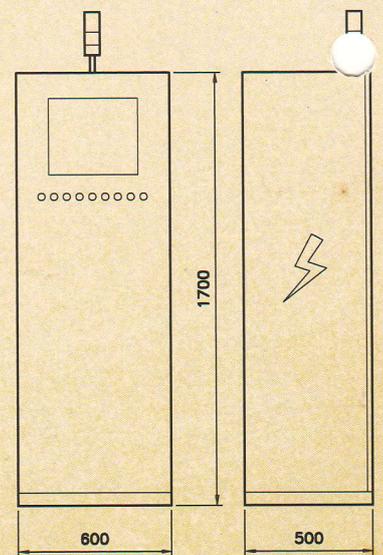
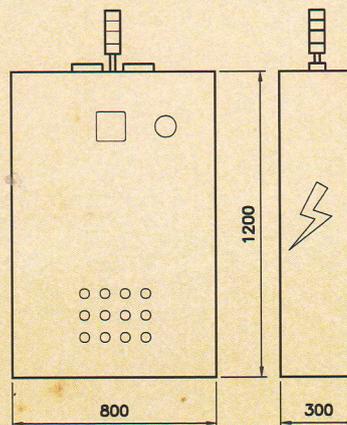
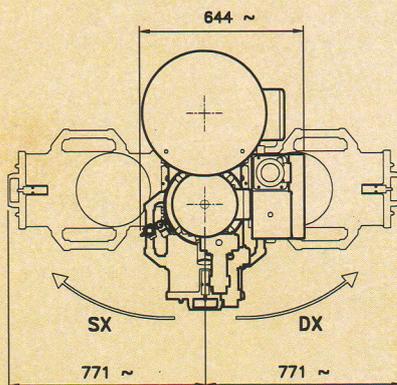
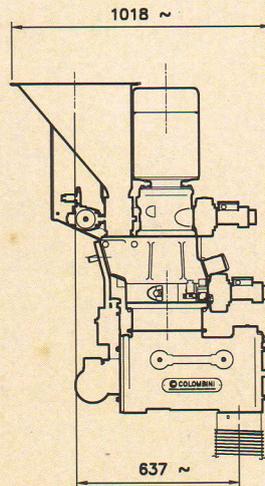
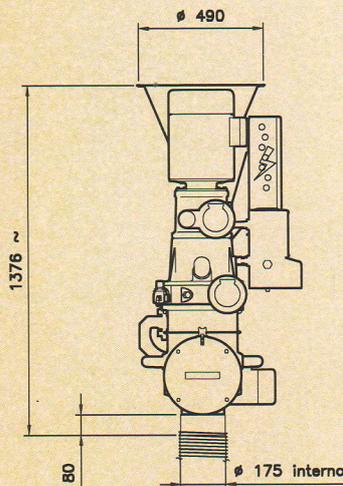
- PLC à écran tactile couleur 3,5 pouces
- gestion archives personnalisées recettes de travail
- temporisation ouverture/fermeture soupape d'admission du produit et gestion des retards d'alimentation mouture
- mise à zéro des outils
- contrôle des arrêts machine en cas d'anomalies de température du produit à la sortie et absorption ampères
- gestion du niveau de la mouture et introduction d'azote gazeux
- compteur d'heures de travail
- onduleur pour variation de vitesse moteur principal

## Criomak1000 contrôles et accessoires



### Tableau électrique modèle :

- PLC à écran tactile couleur 10"
- gestion archives personnalisées recettes de travail
- temporisation ouverture/fermeture soupape d'admission du produit et gestion des retards d'alimentation mouture
- azzeramento macine
- contrôle des arrêts machine en cas d'anomalies de température du produit à la sortie et absorption ampères
- gestion du niveau de la mouture et introduction d'azote gazeux
- compteur d'heures de travail
- onduleur pour variation de vitesse moteur principal
- possibilité de téléassistance via modem



Les données techniques peuvent subir des variations sans préavis, elles sont strictement confidentielles et leur diffusion sans autorisation écrite de la part d'Icoperfex est interdite. Pour toute information et pour l'achat des produits, veuillez-vous adresser directement au distributeur autorisé :

**COLOMBINI**

ICOPERFEX di Italo Colombini e F.li s.n.c.  
 via A. De Francisco, 130/16  
 10036 Settimo T.se (TO) Italy  
 tel +39(0)118211407 fax +39(0)118958221  
 info@icoperfex.it www.icoperfex.it

Criomak600/1000

COLOMBINI