

Il s'agit du choix le meilleur pour des grandes productions de tout type de mouture, du café « à la turque » au filtre. Il est idéal aussi bien pour l'alimentation directe d'ensacheuses ou de silos de stockage que pour la création d'installations modulaires centralisées.

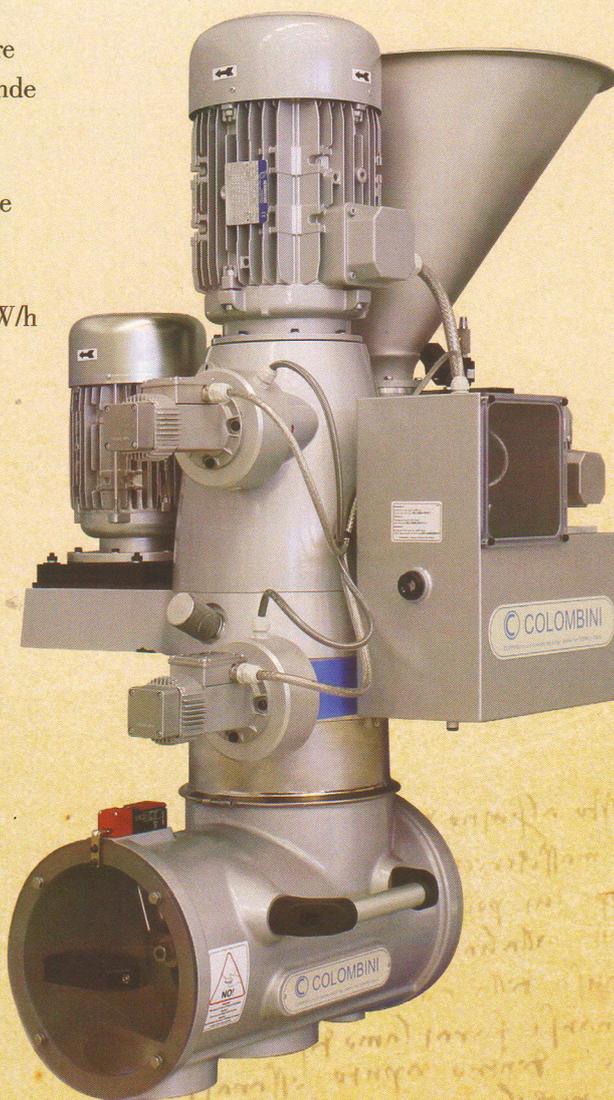
Colombini Criomak 1000-4AX

Applications :

- Installations centralisées automatiques
- Alimentation directe d'ensacheuses ou de silos de stockage
- Grandes productions en cycle continu en équipes successives
- Possibilité de changer le débit horaire jusqu'à plus de 40%

Caractéristiques techniques :

- Extracteur mélangeur à la sortie
- Possibilité d'échantillonnage automatique
- Lubrification automatique continue
- Régulation **télécommandée** et différenciée de l'ébauchage et de la finition avec résolution **mm 0.005**
- Tableau électrique de commande :
 - avec PLC à écran tactile couleur 10 pouces (archives personnalisées recettes de travail)
- Contrôle température à la sortie de la mouture
- Régulation différenciée et par télécommande de la vitesse d'ébauchage et de finition
- Aucune installation de refroidissement
- Préparation pour la moulure en atmosphère inerte et cryobroyage
- Puissance totale engagée : 16 kW
- Consommation d'énergie au travail : 8-9 kW/h
- Poids 290-350 k environ (alliage léger anodisé ou acier inox)
- Production horaire :
 - Café « usage filtre » : K/h 1300
 - Café « usage moka » : K/h 950
 - Café « usage espresso » : K/h 850
 - Café « à la turque » : K/h 300
- Epices : sur échantillon du Client



COLOMBINI
Criomak 1000-4AX

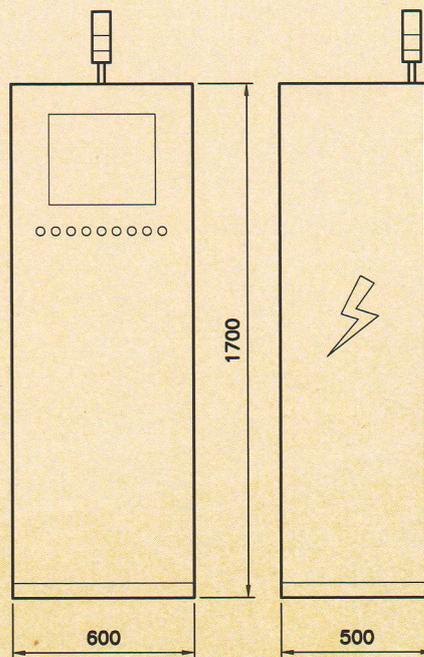
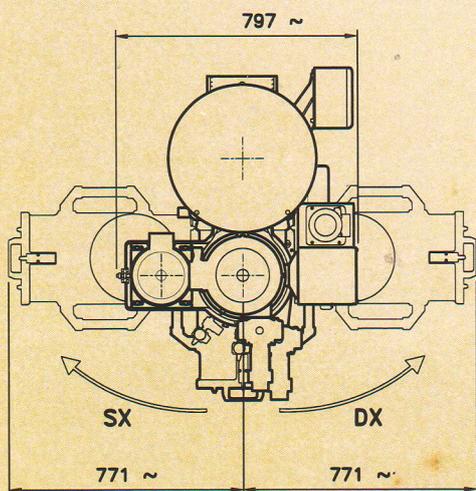
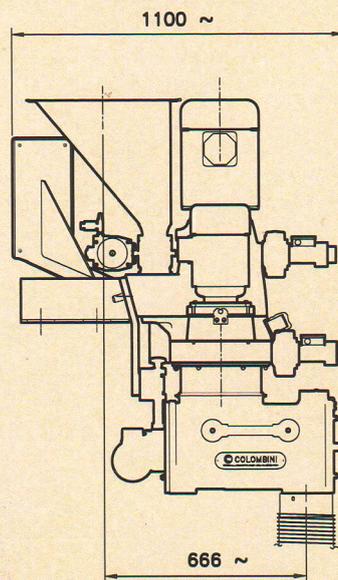
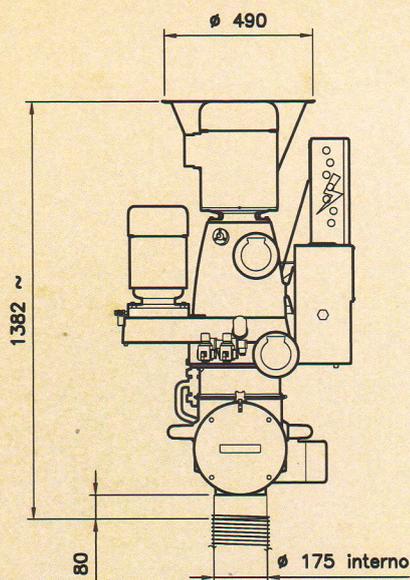
COLOMBINI

Criomak 1000-4AX contrôles et accessoires



Tableau électrique :

- PLC à écran tactile couleur 10 pouces
- gestion archives personnalisées recettes de travail
- temporisation ouverture/fermeture soupape d'admission du produit et gestion des retards d'alimentation mouture
- mise à zéro des outils
- contrôle des arrêts machine en cas d'anomalies de température du produit à la sortie et absorption ampères
- gestion niveau de la mouture et introduction d'azote gazeux
- compteur d'heures de travail
- onduleur pour la variation de la vitesse du moteur principal et du moteur ébauchage
- possibilité de téléassistance via modem



Les données techniques peuvent subir des variations sans préavis, elles sont strictement confidentielles et leur diffusion sans autorisation écrite de la part d'Icoperfex est interdite. Pour toute information et pour l'achat des produits, veuillez-vous adresser directement au distributeur autorisé :

COLOMBINI

ICOPERFEX di Italo Colombini e F.li s.n.c.
 via A. De Francisco, 130/16
 10036 Settimo T.se (TO) Italy
 tel +39(0)118211407 fax +39(0)118958221
 info@icoperfex.it www.icoperfex.it