

High-tech Machines for Food and Beverage Industry

# FMT

*Food Machinery & Technology*

## Automatic Linear Capping Machines

Capsuleuses Automatiques Linéaires

*I t a l i a n T e c h n o l o g y*



TopCan  
FOOD ENGINEERING & PROJECTS

# Automatic Linear Capping Machines

## Capsuleuses Automatiques Linéaires

Our capping machines, entirely manufactured in stainless steel, have been designed to permit the capping, both with and without vacuum (steam technology), of glass jars and bottles with different kind of caps. Different feeders can be supplied together with the machines according to the specific needs.

Nos capsuleuses sont intégralement en acier inox et conçues pour la fermeture de pots et bouteilles en verre avec différents types de capsules sous-vide (par vapeur) ou non. Ces machines sont dotées de distributeurs/élévateurs de capsules (différents modèles selon les cadences demandées).

The capping machine model LS100 is particularly suitable for the preserves market and for specific products requiring high hygiene standards. This model of capping machine, that perfectly works in linear context with small and big containers, permits fast format changes.

La capsuleuse LS100 est indiquée pour les conserves végétales et pour tous les produits délicats devant respecter des normes d'hygiène importantes. Ce modèle de capsuleuse linéaire, pouvant traiter des contenants de petits et grands formats, permet un changement de format très rapide.

### LS 100

**SPEED 150 CPM - CADENCE 150 CPM**



# Automatic Caps Feeders

## Élévateurs de Capsules

All our feeders permit a constant and uniform feeding of metal caps correctly positioned from the hopper up to the capping machine. The model AV600 and the model AV100 can be positioned both close to the capping machine as well as far away from them. The ABM 50 model can only be installed on the machine.

Tous les élévateurs FMT permettent l'alimentation automatique et uniforme des capsules métalliques parfaitement orientées de la trémie à la capsuleuse. Les élévateurs Mod. AV 600 et AV100 peuvent être installés plus ou moins à proximité de la capsuleuse tandis que le Mod. ABM 50 ne peut être installé que sur la machine.

### AV 600

**SPEED 700 CPM - CADENCE 700 CPM**

Particularly suitable for high speed production lines, the model AV600 can reach a capacity of 5 cardboard boxes of caps.

Spécialement indiqué pour des lignes à haute cadence, AV600 peut atteindre une capacité de 5 cartons de capsules.

### AV 100

**SPEED 200 CPM - CADENCE 200 CPM**

Capacity: 2 cardboard boxes of caps  
Capacité: 2 cartons de capsules



### ABM 50

**SPEED 150 CPM - CADENCE 150 CPM**

Capacity: 1 cardboard box of caps  
Capacité: 1 carton de capsules



## Cap conveyors

### Convoyeurs de Capsules

The caps conveyors have been conceived to permit the connection between the vertical feeder and the capping machine.

Les convoyeurs de capsules ont été mis au point pour le raccordement à distance entre l'élévateur et la capsuleuse.



The capping machine model MS 250 has been designed to satisfy the medium speed productions up to 300 cpm. Thanks to the reliability and to the quick and easy format change operations and to the high level of hygiene and vacuum standards reached, the machine perfectly fits in the market of beverages and preserves.

La capsuleuse MS250 a été mise au point pour satisfaire les exigences de moyennes cadences de production jusqu'à 300 cpm. Grâce à sa fiabilité, la facilité de changement de format, le degré de vide et d'hygiène très élevé, la MS 250 est spécialement indiquée pour les industries des conserves végétales et des boissons.

## **MS 250**

**SPEED 300 CPM - CADENCE 300 CPM**



## Technical Details - Données techniques

Cap Type supported Gamme de capsules	Cap Diameter Diamètres de capsules	Container Height Hauteurs des contenants	Container Diameter Diamètres des contenants
RTO-RTB-MTO-MTB-DTO-DTB PT (PRY TWIST) SS (SIDE SEAL) DSR (SNAP RESEAL)	min: 27 mm max: 110 mm	min: 40 mm max: 300 mm	min: 40 mm max: 160 mm

The capping machine model HS 500 permits the use of a wide range of different formats, containers and caps. By doing so high speed performances as well as particular demands can be easily achieved. The newest technological solutions are used to better comply with the most demanding requests in terms of hygiene, cleanliness and reliability. The machine is ideal for the preserves and the beverage sectors.

La capsuleuse HS 500, pouvant traiter une vaste gamme de formats de contenants et de capsules, a été conçue pour des lignes à haute cadence. La capsuleuse a été élaborée suivant la technologie la plus avancée pour mieux répondre aux exigences d'hygiène, de nettoyage et de fiabilité. La HS 500 est spécialement indiquée pour les industries des conserves végétales et des boissons.

## HS 500

**SPEED 600 CPM - CADENCE 600 CPM**





## Vacuum Detector without contact

### Détecteur de Vide sans contact

#### **RV 18**

The vacuum detector without contact model RV 18 controls, by means of a multifunction sensor, the vacuum and the caps absence on the containers during their passage. A special rejecting device eliminates the containers without caps or without vacuum. The device also allows the adjustments concerning the vacuum detection and concerning the minimum and maximum preset limits.

Le détecteur de vide sans contact Mod. RV 18 contrôle, par un capteur multifonction, le défaut de vide et de capsule sur les contenants pendant le passage sur la ligne. Un éjecteur écarte ces contenants et les éjecte sur un plateau positionné à proximité. Le dispositif permet de régler le niveau de degré de vide et de limites min./max. désirés.



*I t a l i a n T e c h n o l o g y*

**FMT**

Food Machinery & Technology

FMT srl  
Strada Cisa, 111 - 43045 Riccò (PARMA) Italy  
Tel. +39 0525 404365 - Fax +39 0525 401449

Sales department  
Via Luciano Lama, 12  
43044 Lemignano di Collecchio (Parma) Italy  
Tel. +39 0521 304305 - Fax +39 0521 304355

[sales@fmt.it](mailto:sales@fmt.it) - [www.fmt.it](http://www.fmt.it)