

LAE

PESEUSES - ENSACHEUSES
ELECTRONIQUES A POIDS BRUT



 **PAGLIERANI**

L'industrie mecatronique au top.

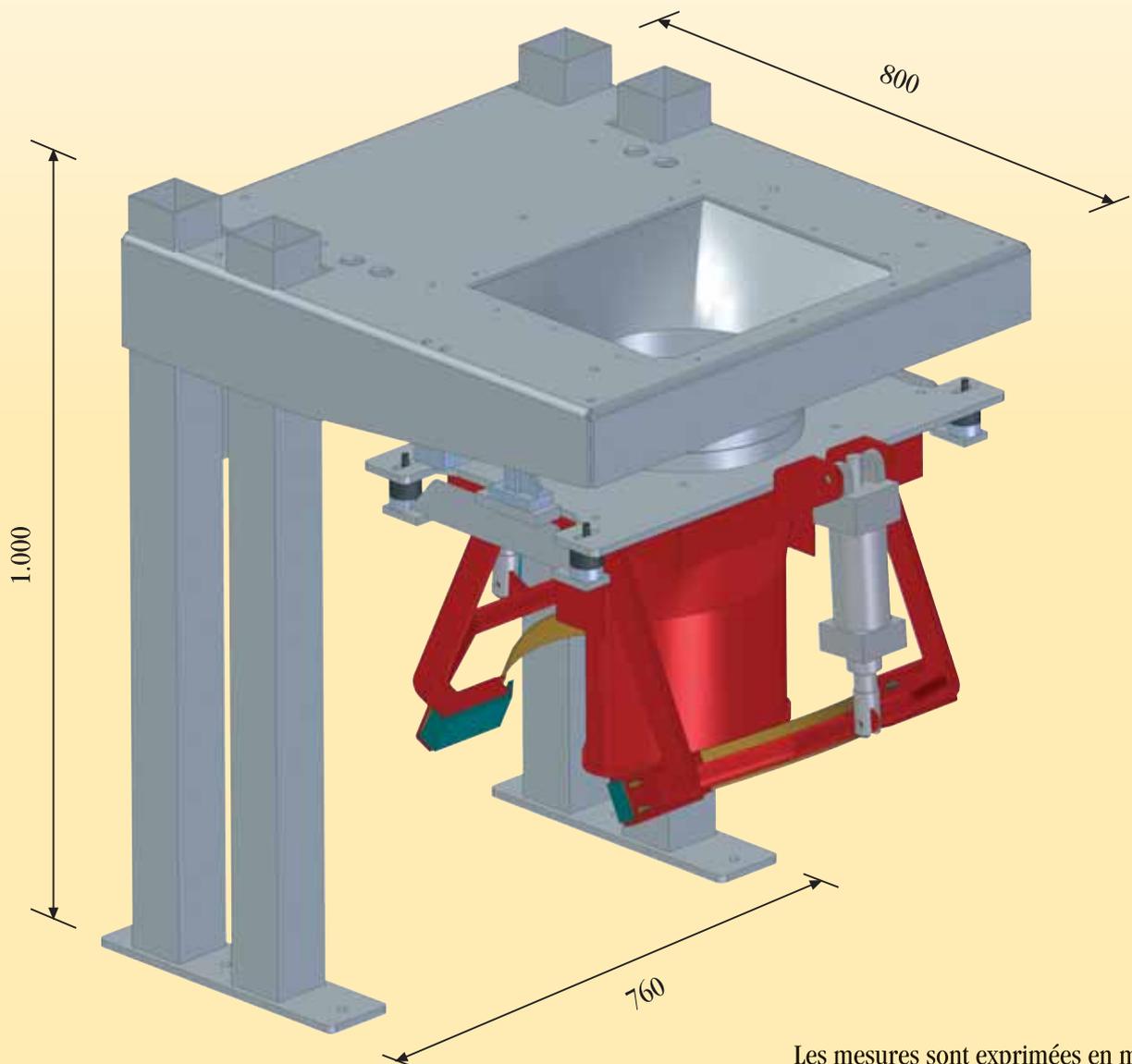
Peseuses - Ensacheuses électro

Simple, flexible et économi

APPLICATION

Elles sont employées pour le pesage et l'ensachage de produits solides, en poudre, granulés ou en copeaux. Grâce aux dimensions réduites, elles sont flexibles au niveau de la technique d'installation et de l'utilisation. La cadence est limitée (maximum 3 sacs par minute avec des sacs de 25 ou 50 kg) et la gamme de pesage est de 5 à 100 kg (*).

(*). Pour couvrir la vaste gamme, il faut équiper l'ensacheuse de 2 bouches d'ensachage ou plus, interchangeables et adaptées aux dimensions du sac.



Les mesures sont exprimées en millimètres.

niques à poids brut Série LAE. ques. Extrêmement précises.

CADENCE

La cadence maximum dépend du produit (poids spécifique et granulométrie) et du poids à atteindre.

CADENCE MAXIMUM (PESEES PAR MINUTE)*

	5 kg	10 kg	25 kg	50 kg	100 kg
céréales	5	5	3	3	2
farine de blé	4	4	3	2,5	1,5
engrais granulés	5	5	3	3	2
granulés plastiques	5	5	3	3	1,5
lait en poudre spray	3	3	2	1	0,5
aliments en pellets	4	4	3	2,5	1,5
farines fourragères	3,5	3,5	3	2	1
produits chimiques granulés	4	4	3	3	2
produits chimiques en poudre	3	3	2	1	0,5
produits chimiques fluidifiés	3	3	1,5	1	0,5
sables et matériaux inertes	5	5	3	3	2
sucré granulé	5	5	3	3	2

* Valeurs indicatives

PRECISION DE POIDS

L'emploi de la technologie à capteurs de poids (homologués OIML 3000 divisions) et de systèmes d'alimentation adaptés aux caractéristiques physiques du produit à peser permet d'atteindre une précision élevée. On atteint une grande précision avec des produits granulés et fluides et avec le débit maximum de l'instrument.

GAMME DE PESAGE

5-10 kg	+ /- 0,3 %
10-25 kg	+/- 0,1 %
25-50 kg	+/- 0,1 %
50-100 kg	+/- 0,1 %

Les peseuses Paglierani sont homologuées par les services nationaux de métrologie légale des principaux pays (la liste est disponible sur demande).

TPOLOGIE CONSTRUCTIVE

- Compacte (encombrement minimum).
- Simple à utiliser et à entretenir.
- Minimisation des zones d'accumulation poussière (le système d'alimentation transporte le produit directement à l'intérieur du sac).
- Absence totale de tringlerie de pesage pour garantir la plus grande précision de poids et éliminer tout risque d'usure.
- Prise de dépoussiérage.
- Construction en acier au carbone verni ou entièrement en acier inox pour milieux agressifs (engrais, sel, etc.).



Version en acier au carbone verni.



Version en acier inox.

POSTE PNEUMATIQUE

Le poste pneumatique est équipé d'un groupe réducteur de pression, d'un filtre, d'un graisseur et d'électrovannes. Il est facilement accessible pour l'entretien.



DIRECTIVE CE

Les peseuses ensacheuses Série LAE sont construites conformément aux directives de la Communauté Européenne et sont distribuées avec la marque CE.

DISPOSITIF DE PESAGE ELECTRONIQUE

Deux versions innovantes et pointues, faciles à utiliser, fiables et précises.

VERSION STANDARD

- Paramétrage numérique des flux de pesage (rapide et lent) et du poids final.
- Positionnée à bord de la peseuse (ne peut pas être à distance).
- Etalonnage en auto-apprentissage.
- N'affiche pas l'accroissement de la valeur numérique du poids et ne peut pas communiquer avec un PC ou des imprimantes externes.



La valeur affichée est la valeur paramétrée par l'opérateur.

VERSION CS

- Affichage du poids.
- Alarme de dépassement poids.
- Alarme de dépassement tare.
- Positionnement à distance jusqu'à 100 mètres.
- Présélection de 8 formats pour le rappel automatique (utile dans le processus de changement format rapide).
- Etalonnage automatique (option).
- Communication à distance RS 232 et RS 422 (option).
- Clavier à membrane.
- Compteur pesées exécutées.



BOUCHE D'ENSACHAGE

Deux bouches d'ensachage sont appliquées en fonction du niveau d'automatisation :

- **Avec opérateur:** de forme ovale pour une présentation facile du sac vide. Avec pinces pneumatiques serre-sac activées par 2 capteurs « présence sac ».



- **Avec présentateur automatique de sacs FS 358:** à section rectangulaire. Avec tampons serre-sac et tampons latéraux pare-poussière. Deux capteurs (pas de sac/pas de remplissage) activent le cycle lorsque le sac est présenté.



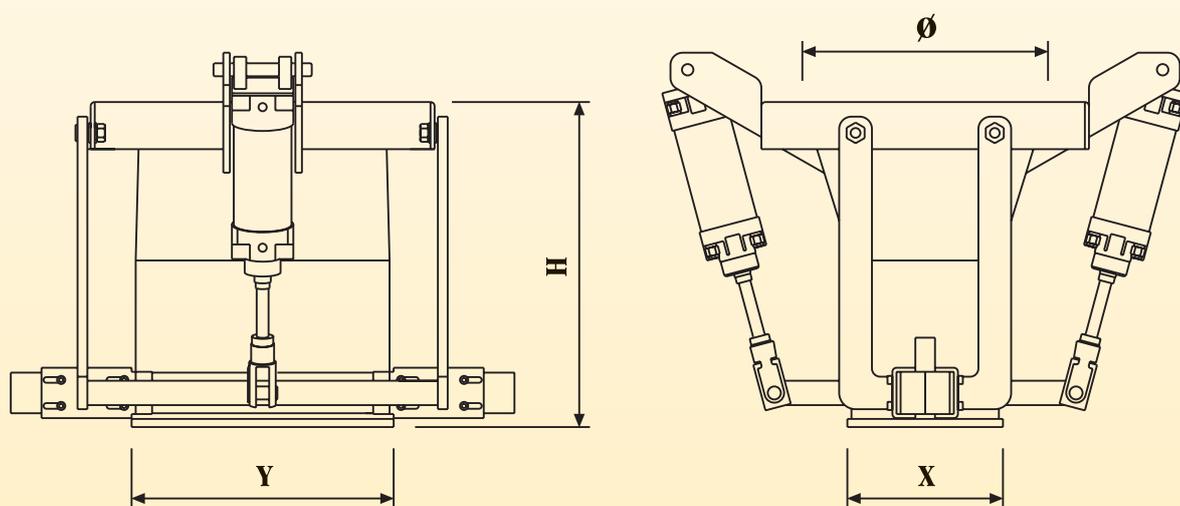
La version standard prévoit la construction en acier au carbone verni. Plusieurs grandeurs sont disponibles en fonction des dimensions des sacs utilisés.

OPTIONS

- Construction inox pour milieux agressifs.
- Téflonnage à chaud pour application avec produits collants.

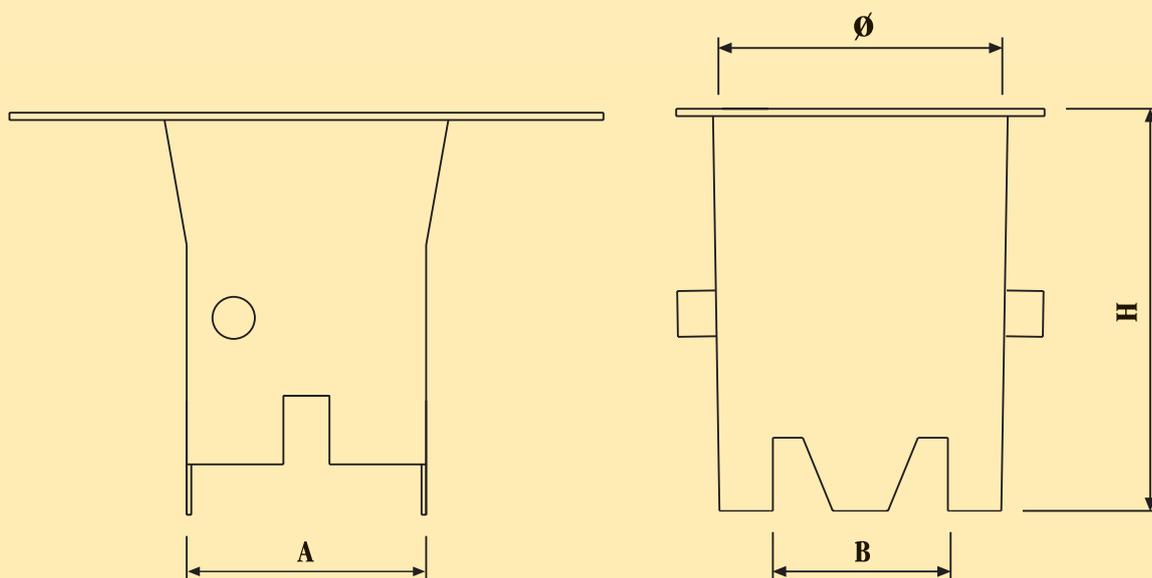
BOUCHES D'ENSACHAGE OVALES

Code	Ø	X	Y	H	Développement	Dimensions sac à plat
G 466	150	150	150	420	471	250
G 459	300	120	230	400	570	350
G 455	300	180	310	400	770	450
G 456	300	210	350	400	890	500
G 460	300	300	380	400	1.050	650



BOUCHES D'ENSACHAGE FS 358

Code	Ø	A	B	H	Développement	Dimensions sac à plat
FS 358 - 03/A	300	300	190	420	1.080	540 - 620
FS 358 - 03/B	300	250	190	420	980	490 - 550
FS 358 - 03/C	300	200	120	420	740	370 - 480

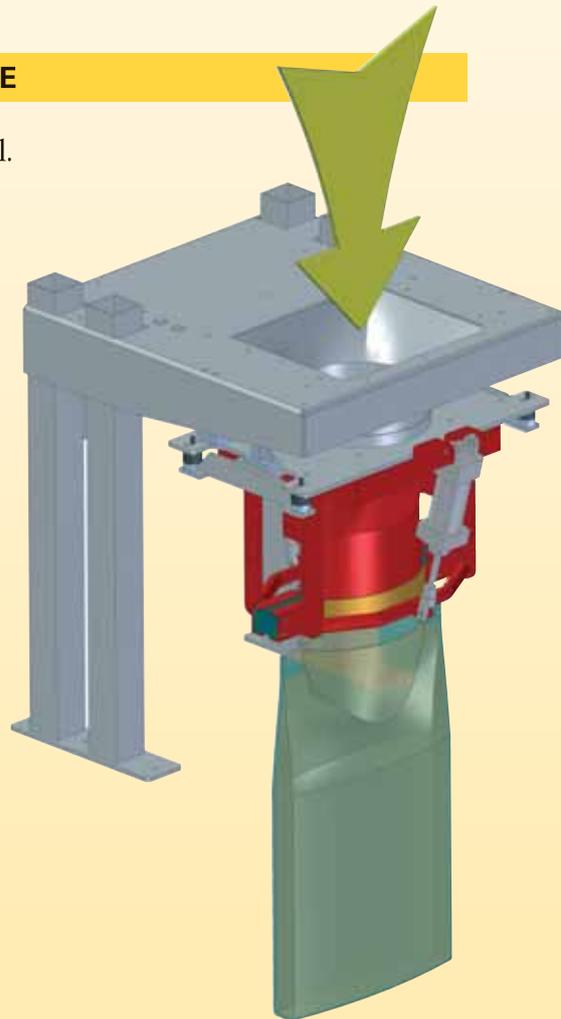


PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit est pesé directement à l'intérieur du sac (opération simultanée à l'opération d'ensachage).
Le pesage se fait en deux phases.

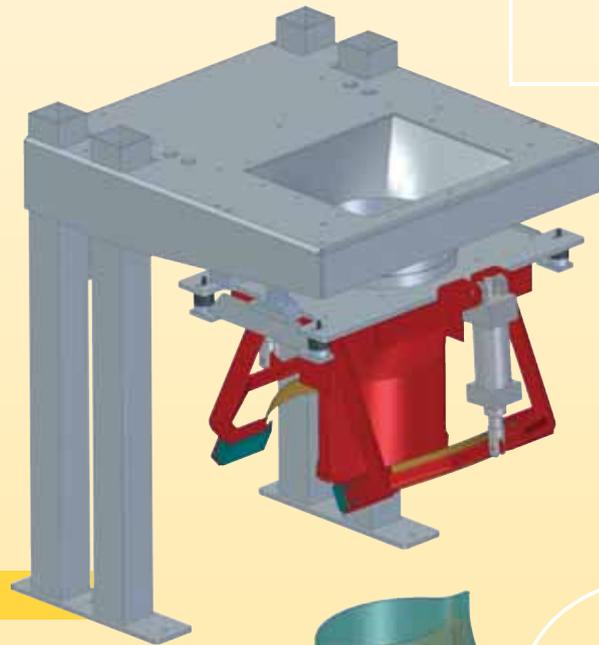
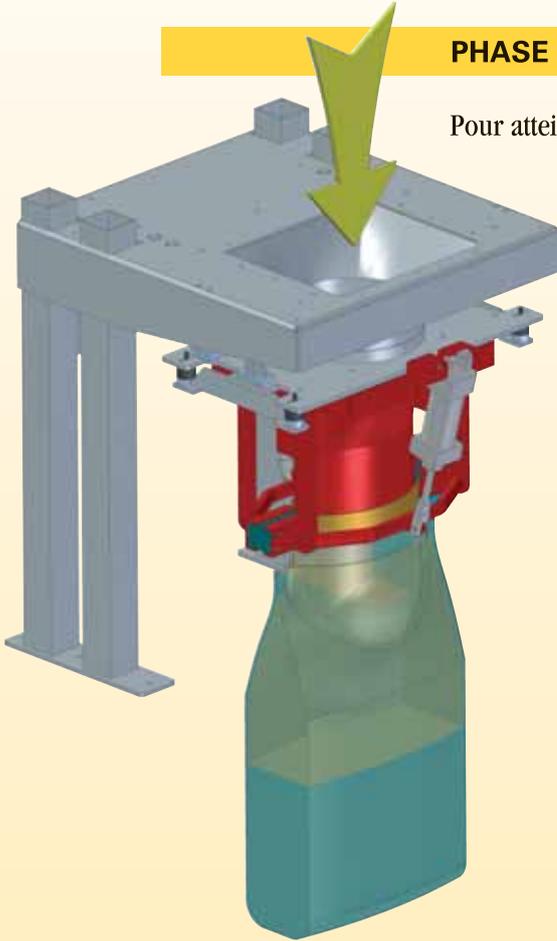
PHASE D'ALIMENTATION RAPIDE

Pour atteindre environ 80% du poids final.



PHASE D'ALIMENTATION LENTE OU FLUX DE FINITION

Pour atteindre avec précision la valeur de poids final paramétrée.



DECHARGEMENT DU SAC

La pesée effectuée détermine la fin de la phase et le déchargement du sac.
(En présence de sonde de désaération utilisée pour compacter le produit, il y aura une phase supplémentaire intermédiaire de désaération activée à la fin de la pesée et avant le déchargement du sac)



DISPOSITIFS D'ALIMENTATION

Cinq dispositifs d'alimentation sont disponibles pour mieux adapter la peseuse au produit à manipuler et à la cadence et atteindre les prestations les plus élevées de précision de poids.

G



G - DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR VANNES A CASQUES

- Pour produits granulés fluides, fragiles et non fragiles.
- Avec deux vannes à commande pneumatique pour le contrôle des flux rapide et de finition. Les vannes sont réglables pour adapter le débit en fonction de l'application.
- La version standard prévoit la construction en acier au carbone.

OPTIONS

- Mélangeur-agitateur électrique appliqué à l'entrée (pour faciliter la fluidité du produit dans le cas de matériaux à granulométrie moyenne et irrégulière).
- Construction en acier inox.

N



N - DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR BANDE

- Pour produits à granulométrie faible et moyenne, fragiles et non fragiles.
- Commande par motoréducteur.
- Avec deux vannes (une trappe guillotine, réglable, et une vanne à casque) à commande pneumatique pour le contrôle des flux rapide et de finition.
- La version standard prévoit la construction en acier au carbone.

OPTIONS

- Mélangeur-agitateur électrique appliqué à l'entrée (pour faciliter la fluidité du produit dans le cas de matériaux à granulométrie moyenne et irrégulière).
- Variateur de fréquence pour le contrôle de la vitesse (et donc variation de débit).
- Construction en acier inox.

T



T - DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR TURBINE

- Pour produits en poudre à granulométrie faible et moyenne, non fluides (non fortement aérés).
- Avec deux trappes guillotine à commande pneumatique pour le contrôle des flux rapide et de finition.
- La version standard prévoit la construction en acier au carbone / fonte / aluminium.

OPTIONS

- Construction en acier inox.

SC



SC - DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR SIMPLE VIS SANS FIN

- Pour produits à granulométrie faible (aérés et non aérés) et mixtes.
- Avec vanne pneumatique à tampon, positionnée sur la tête, pour l'arrêt immédiat de l'alimentation lorsque le poids est atteint.
- Motorisation avec contrôle par inverseur (variateur de fréquence) pour le réglage du débit conformément aux caractéristiques physiques du produit à manipuler et aux flux rapide et de finition.

OPTIONS

- Construction en acier inox.
- Portes pour l'inspection et le nettoyage.
- Démontage rapide de la vis sans fin pour effectuer un nettoyage facile et complet (et éviter tout risque de contamination lors du changement de produits non compatibles).
- Arrangement à vis sans fin multiples (max. 4) pour alimenter la peseuse avec différents produits.



DC



DC - DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR DOUBLE VIS SANS FIN

- Pour produits à granulométrie faible (aérés et non aérés) et mixtes.
- Avec vanne pneumatique, positionnée sur la tête, pour l'arrêt immédiat de l'alimentation lorsque le poids est atteint.
- Motorisation pour le contrôle des flux rapide et de finition.

OPTIONS

- Construction en acier inox.
- Commande motorisation avec variateurs de fréquence (inverseur).
- Portes pour l'inspection et le nettoyage.
- Démontage rapide de la vis pour effectuer un nettoyage facile et complet (et éviter tout risque de contamination lors du changement de produits non compatibles).



PESEUSE ENSACHEUSE LAE/G



LAE/G

PESEUSE ENSACHEUSE LAE/N



LAE/N

PESEUSE ENSACHEUSE LAE/T



LAE/T

PESEUSE ENSACHEUSE LAE/SC



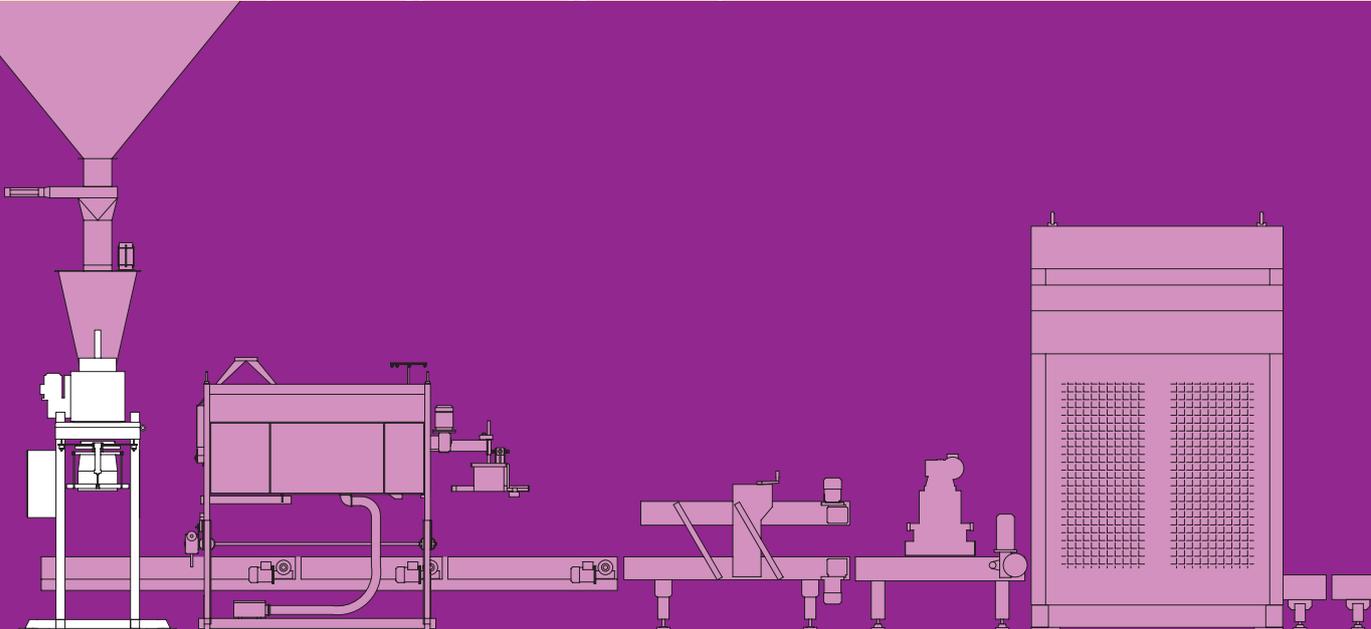
LAE/SC

PESEUSE ENSACHEUSE LAE/DC



LAE/DC

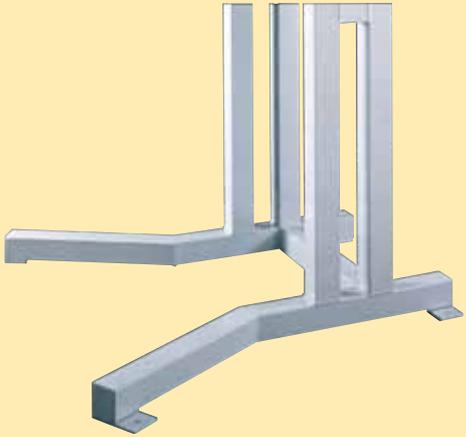
LAE/DC



OPTIONS

- **STRUCTURE DE SUPPORT**

Construite en acier au carbone (option acier inox), dans la version fixe ou mobile avec roues.



- **SONDE DE DESAERATION**

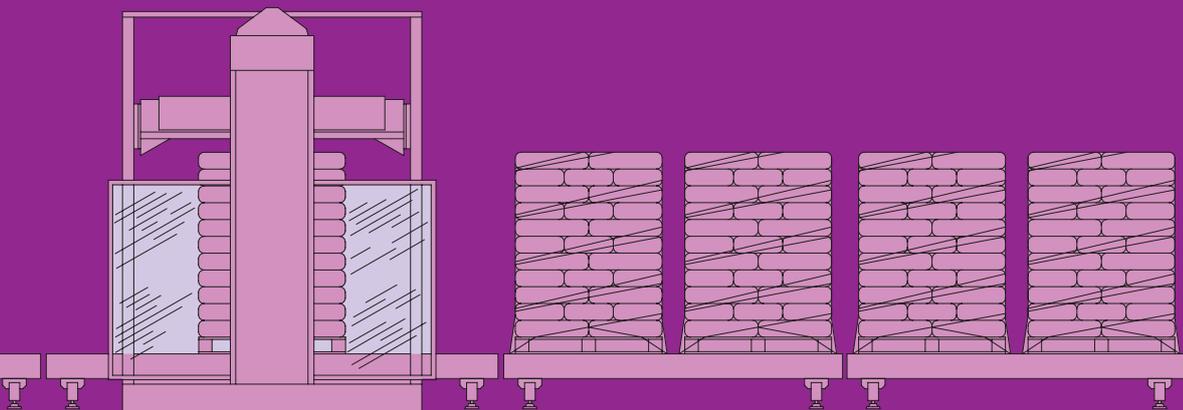
Pour densifier les produits en poudre, il est possible d'appliquer la sonde de désaération, assemblable sur la LAE/SC ou LAE/DC. Le dispositif est activé à la fin du cycle de pesage ; une sonde microporeuse pénètre à l'intérieur du sac et grâce au circuit du vide, active le processus de désaération.

La durée du cycle est réglable.

La sortie de la sonde du produit active la fonction d'évacuation du sac plein.



PAGLIERANI: UNE LIGNE FAITE DE POINTS FORTS.





MACHINES ET SYSTEMES POUR LE PESAGE, LE CONDITIONNEMENT,
L'ENSACHAGE, LA PALETTISATION ET LE BANDEROLAGE.

PAGLIERANI s.a.s. · I · 47822 SANTARCANGELO (RN) · Via Emilia, 1938 · Tel. +39. 0541. 350511 · Fax +39. 0541. 621252
www.paglierani.com · info@paglierani.com