
NID

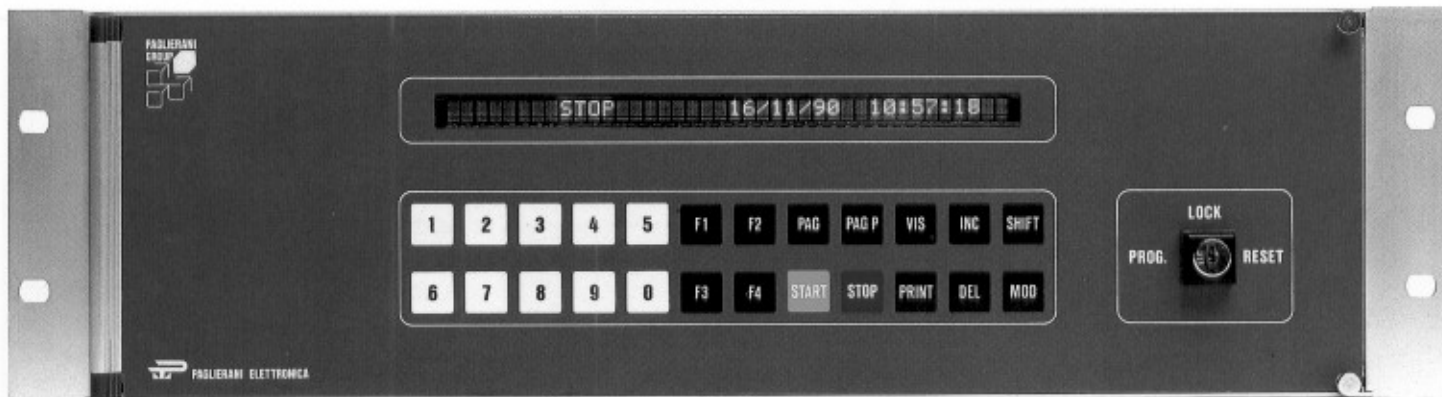
**PESEUSES ELECTRONIQUES
DE PROCEDE**



 PAGLIERANI

SANTARCANGELO DI ROMAGNA (FO) ITALY

Centrale électronique



Elle peut être installée à bord ou bien dans une zone éloignée considérée comme la plus appropriée à un contrôle des données élaborées.

Elle est totalement contenue dans un boîtier étanche et regroupe les cartes électroniques. Photo de la centrale ouverte avec vision des différentes cartes. Son utilisation est extrêmement simple. Sa programmation est à «pas guidés» ce qui rend possible le dialogue machine/opérateur à n'importe quel niveau.

La centrale est dotée d'un programme d'auto-étude du poids et est à même de mémoriser et d'afficher les informations suivantes:

- capacité horaire t/h
- capacité instantanée t/h
- pesées effectuées
- total kg
- total quotidien kg

- total jour précédent kg
- présélection kg

Options

- Raccordement à un ordinateur par les sorties RS422 ou RS232
- Raccordement à une imprimante pour l'enregistrement des informations sélectionnées.

Les impressions obtenues sont:

- impression données au début du cycle
- impression automatique à la fin du cycle
- impression automatique à la demande
- impression automatique à temps
- Ordinateur de gestion rendement:

Au moins deux peseuses peuvent être regroupées pour dialoguer avec un ordinateur de gestion.

Grâce à ce dernier (qui peut regrouper jusqu'à 13 peseuses sur deux lignes de production),

il est possible d'effectuer l'élaboration, la mémorisation et l'impression des données suivantes:

- rendement et capacité instantanée
- rendement et capacité horaire
- rendement et capacité de poste
- rendement et capacité quotidienne
- rendement et capacité du jour précédent
- rendement et capacité mensuelle



Projet

L'étude et le projet des peseuses ND tant mécaniques qu'électroniques, sont le fruit de nombreuses années de recherche et d'expérience de la société Paglierani et de son personnel de laboratoires.

Ex impression automatique au début du cycle

"ND" PAGLIERANI ELETTRONICA 19:45:58 08/02/91
 ** IMPRESSION DEBUT CYCLE **
 MESURE POIDS
 TOTAL 1
 TOTAL 2
 TOTAL JOURNALIER
 TOTAL JOUR PREC.
 CAPACITE INSTANTANEE
 PESEES EFFECTUEES
 25,44 kg
 0000048387 kg
 0000023458 kg
 00000000 kg
 000048387 kg
 013,85 tons/hr
 001941

Ex impression quotidienne

03/02/91 19:45:58
 RENDEMENT ET CAPACITE QUOTIDIENNE PESEUSE LIGNE 1

BM1	BM2	BM3	BM4	BM5
47,8	38,5	08,2	01,4	00,0
09,65	07,59	01,85	00,27	00,00

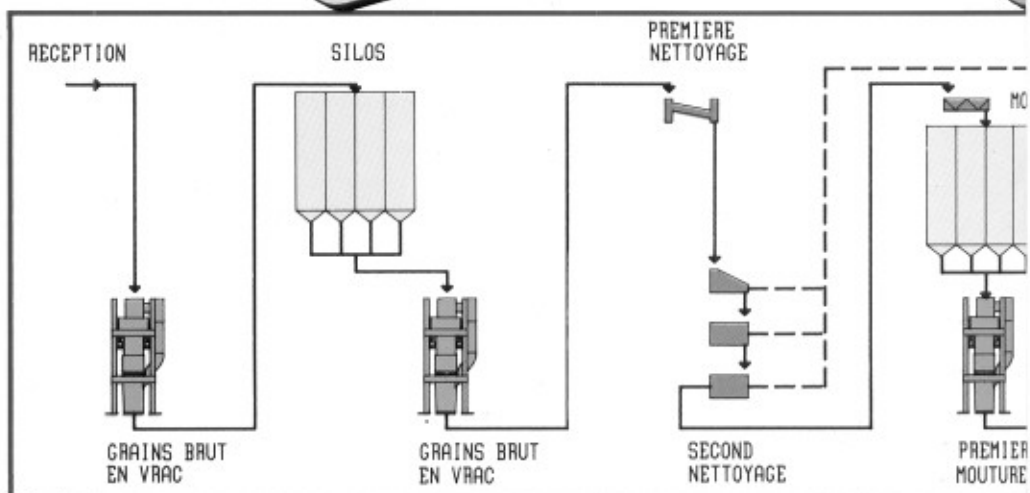
 RENDEMENT %
 CAPACITE t/h

Peseuses électroniques de procédé m

Elles sont utilisées pour être intégrées dans des circuits de produc

Elles peuvent également être utilisées pour présélectionner une quantité préalablement fixée de produit pour l'expédition en vrac, ainsi que pour contrôler la quantité en réception.

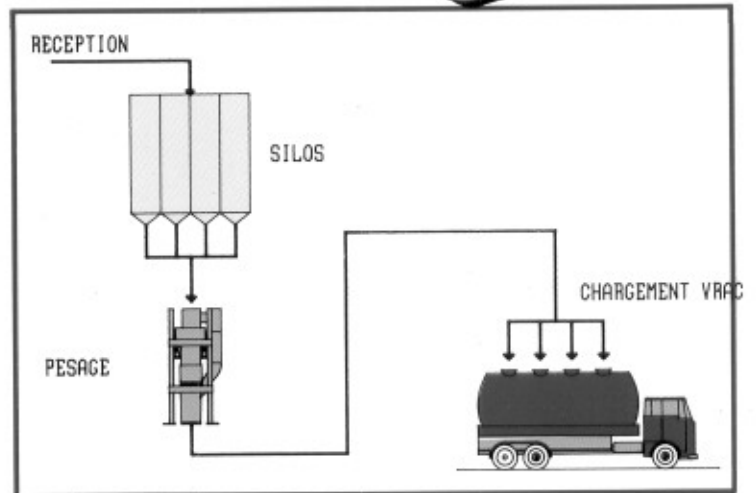
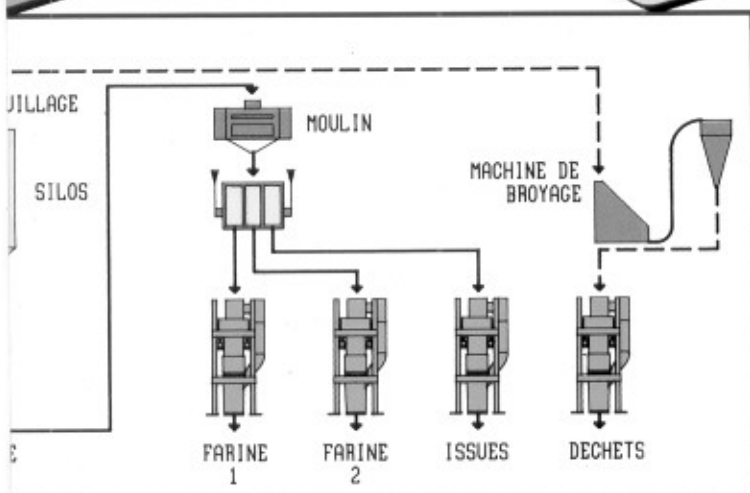
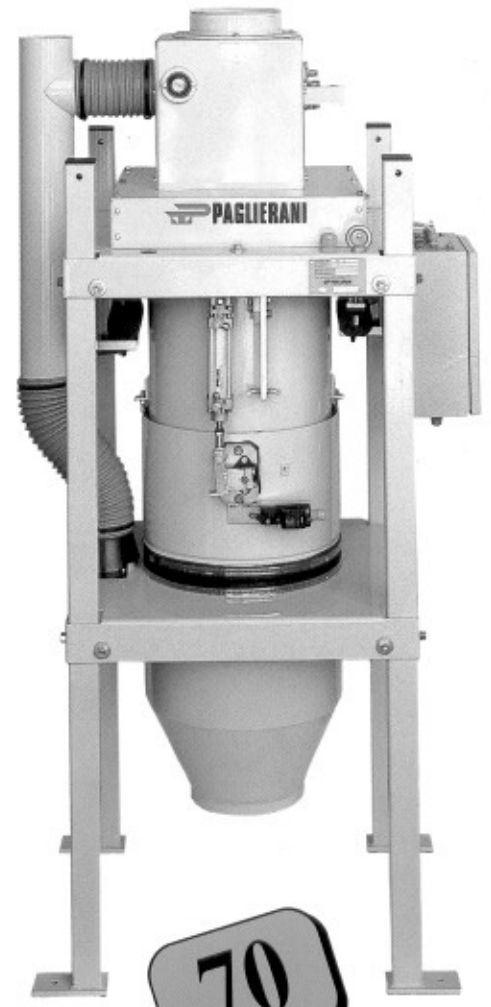
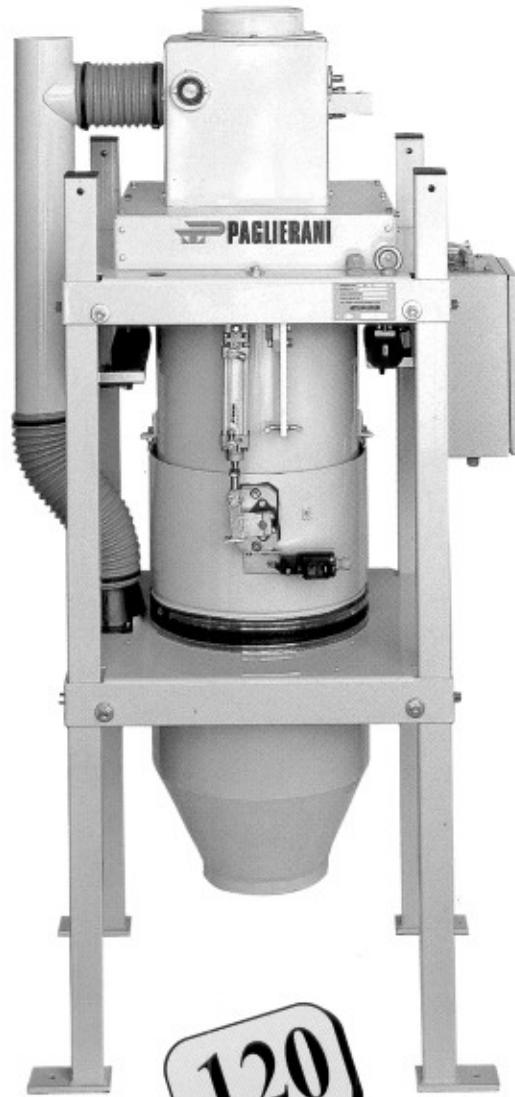
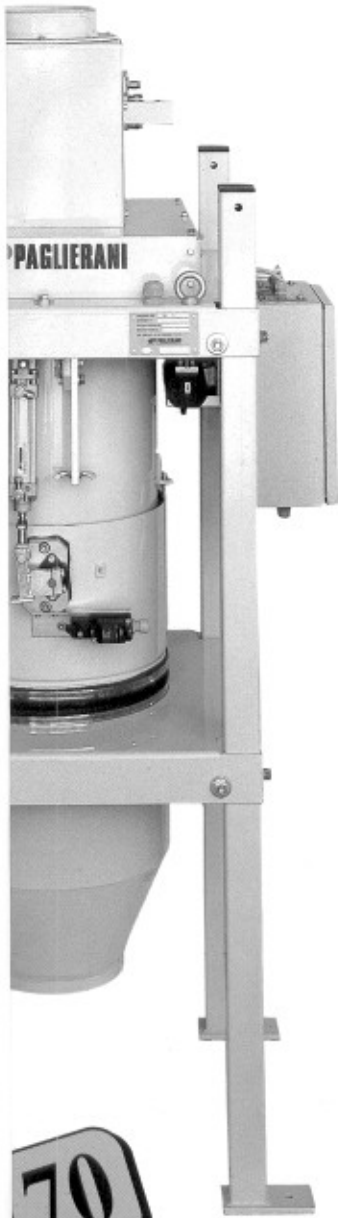
- Structure compacte et flexible pour les applications les plus difficiles
- Réduction des coûts d'installation
- Uniformité dans la construction pour n'importe quel produit (en grain ou en poudre)
- Construction en accord avec les normes hygiéniques les plus sévères afin d'éliminer les dangers de contamination
- Fonctionnement complètement électronique pour informations de production et diagnostic
- Réduction des pièces en mouvement et par conséquent de l'usure
- Haute fiabilité et précision de poids
- Options pour raccordement à imprimante et/ou à ordinateur placés à distance



Contrôle du circuit de fabrication

odele ND

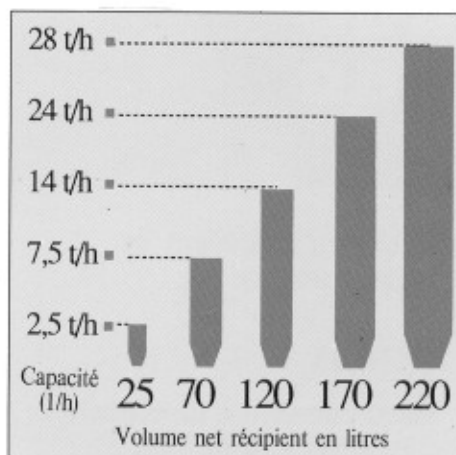
tion afin d'en contrôler la capacité correspondante



Contrôle pour l'expédition

Grandeur

La capacité horaire demandée en détermine la grandeur relative, comme exposé dans le graphique ci-dessous.



Installation

Grâce à sa forme et à sa conception particulière, elle est facile à installer: elle s'adapte aux différentes hauteurs des plans d'appui, en éliminant ainsi chevalets et consoles.

Les pieds du châssis sont du type télescopique afin de placer la peseuse au niveau demandé. Elle est livrée avec collier d'entrée (l'alimentation du produit peut avoir lieu moyennant un simple tube ou bien avec une trémie de déchargement).

Elle ne nécessite pas d'éléments supplémentaires et réduit ainsi au minimum les frais d'installation.

Hygiène

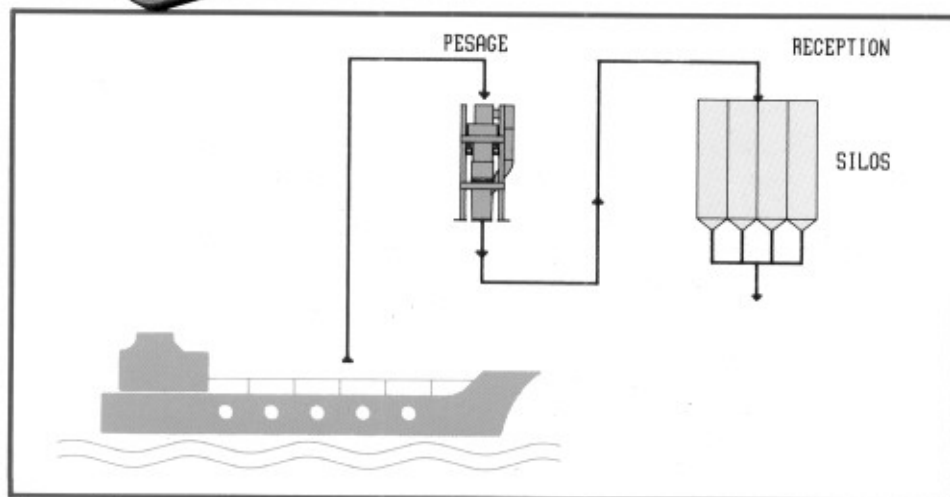
La forme tubulaire et hermétique de la peseuse la rend appropriée aux applications dans lesquelles il est nécessaire de respecter les normes hygiéniques les plus sévères. Aucune pièce ne peut présenter de dangers de contamination. Tous les éléments de contrôle (capteurs de pesage, vérins pneumatiques et fins de course électrique) sont installés à l'extérieur afin d'éviter tout contact avec le produit et toute usure possible.

Fonctionnement totalement électronique

Les deux capteurs de pesage électronique sont protégés contre les chocs accidentels. Ils sont directement riliés à la centrale informatisée. Grace au système de contrôle électronique, il est possible d'obtenir les performances maximum tant en cadence qu'en précision de poids.

Entretien minime

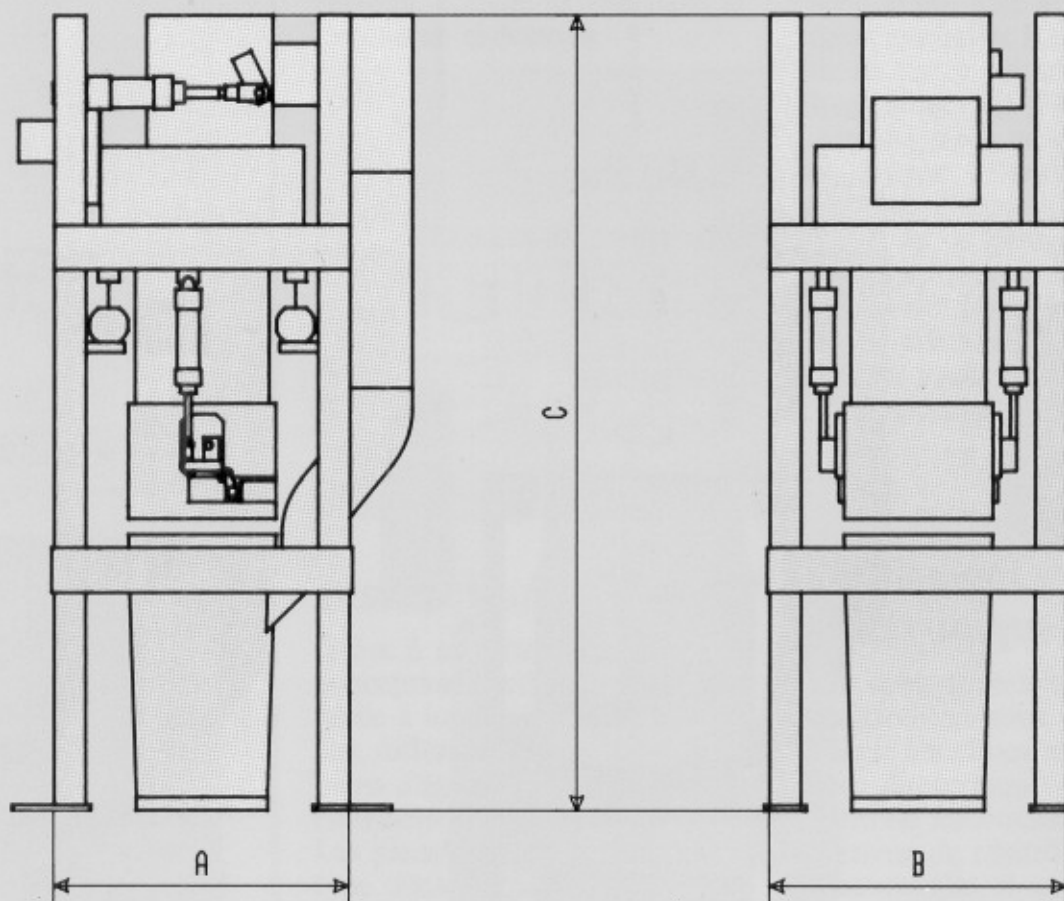
L'élimination des pièces en mouvement et l'accès aisé à tous les organes rendent l'entretien minime et très facile.



Contrôle pour la réception



Caractéristiques techniques ND



Lucia Mink
Agenzia di creatività

MODEL	25	70	120	170	220
A (mm)	560	830	830	830	830
B (mm)	560	830	830	830	830
C (mm)	1515	1560	2005	2455	2905
CONSUMMATION PNEUM. NL/MIN	16	24	50	50	50



PAGLIERANI

Système pour le pesage, le conditionnement, l'ensachage et la palettisation

PAGLIERANI Sas 47038 SANTARCANGELO FO Via Nazionale Emilia, 1938
Tel. 0541/626222 Telex 550261 PAGLIT Telefax 0541/621252