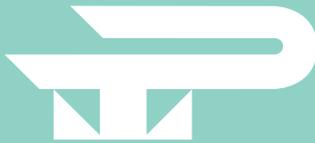


NE

PESEUSES ELECTRONIQUES A POIDS NET



 **PAGLIERANI**

l'industrie mecatronique au top.

Peseuses électroniques les meilleures prestations

APPLICATION

Les peseuses électroniques NE sont appliquées sur des conditionneuses, ensacheuses (sacs à valve ou à bouche ouverte) et formuses pour préparer la quantité de produit à introduire dans le sac.



Peseuse sur conditionneuse verticale VT 600



Peseuse sur ensacheuse IN V

à poids net Série NE : naissent de la simplicité



Peseuse sur bouche d'ensachage manuelle



Peseuse sur conditionneuse DA 40

CADENCE

CADENCE MAXIMUM PAR MINUTE AVEC 1 SEULE PESEUSE*

| | 5 kg | 10 kg | 25 kg | 50 kg | 100 kg |
|-------------------------------|------|-------|-------|-------|--------|
| céréales | 8 | 8 | 6,5 | 6 | 4 |
| farine de blé | 6 | 6 | 6,5 | 6 | 4 |
| engrais granulés | 8 | 8 | 9 | 8 | 5 |
| granulés plastiques | 7 | 7 | 7 | 6 | 4 |
| lait en poudre spray | 5 | 5 | 4 | 3 | 2 |
| aliments en pelletes | 7 | 7 | 7 | 6,5 | 4 |
| farines fourragères | 6 | 6 | 6 | 5,5 | 4 |
| produits chimiques granulés | 7 | 7 | 6 | 5 | 4 |
| produits chimiques en poudre | 6 | 6 | 6 | 5 | 4 |
| produits chimiques fluidifiés | 4 | 4 | 3,5 | 3 | 2,5 |
| sables et matériaux inertes | 8 | 8 | 9 | 8 | 5 |
| sucres granulé | 7 | 7 | 7 | 6 | 4 |

* valeurs indicatives

REGROUPEMENT DE 2 PESEUSES.

Pour des cadences élevées, on regroupe 2 peseuses ou plus qui déchargent alternativement la pesée.

La cadence maximum dépend du produit (poids spécifique et granulométrie) et du poids à atteindre.



PRECISION DE POIDS

L'emploi de la technologie à capteurs de poids (homologués OIML 3000 divisions) et de systèmes d'alimentation adaptés aux caractéristiques physiques du produit à peser permet d'atteindre une précision élevée.

TOLERANCE DE PRECISION*

| | |
|-----------|------------|
| 1-2 kg | +/- 0,35 % |
| 5-10 kg | +/- 0,3 % |
| 10-25 kg | +/- 0,1 % |
| 25-50 kg | +/- 0,1 % |
| 50-100 kg | +/- 0,1 % |

* basée sur des produits granulés et fluides et sur le débit maximum de l'instrument.

Les peseuses Paglierani sont homologuées par les services nationaux de métrologie légale des principaux pays (la liste est disponible sur demande).

TYPOLOGIE DE CONSTRUCTION

- Minimisation des zones d'accumulation poussière conformément aux normes d'hygiène les plus sévères, pour éviter toute contamination lors du changement de produit à peser.



- Carter latéral permettant un accès facile pour les opérations d'entretien et de nettoyage.
- Prise de dépoussiérage pour dépressuriser la chambre interne de pesage.
- Logement étanche pour le poste pneumatique et électrique.
- Absence totale de tringlerie de pesage pour garantir la plus grande précision de poids et éliminer tout risque d'usure.



- Construction en acier au carbone verni ou entièrement en acier inox pour milieux agressifs (engrais, sel, etc.).

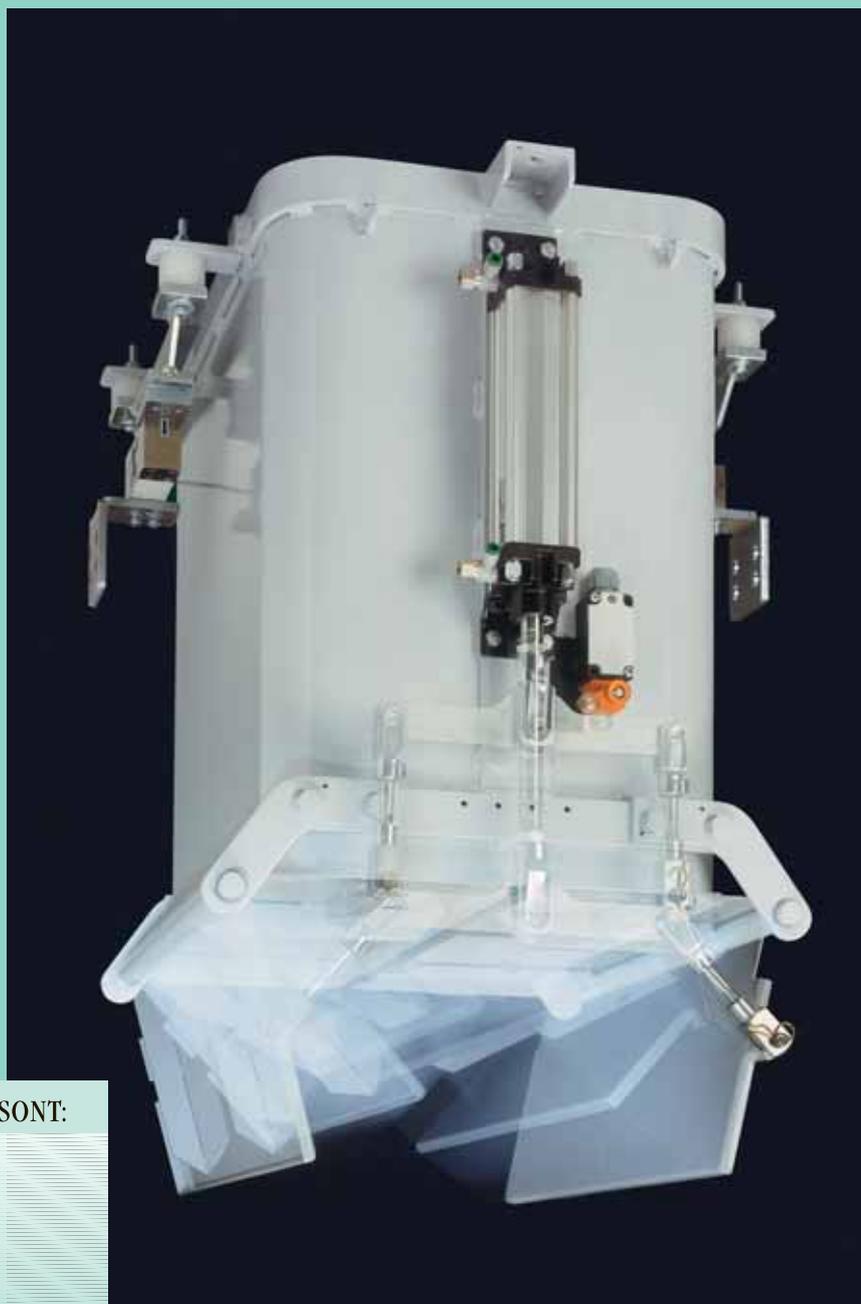
RECIPIENT DE PESAGE

A angles arrondis pour éviter les accumulations de produit, avec double trappe à ouverture pneumatique, pour le déchargement de la pesée.

La construction est en acier au carbone verni ou entièrement en acier inox pour milieux agressifs (engrais, sel, etc.).

Uniquement pour les versions de 500 g à 5000 g, le récipient est construit entièrement en caoutchouc alimentaire.

Plusieurs grandeurs sont disponibles pour dimensionner le volume pour le poids final.



LES GRANDEURS STANDARD SONT:

| | |
|-------------|-------------|
| 6,5 litres | 142 litres |
| 8 litres | 276 litres |
| 11,5 litres | 595 litres |
| 14 litres | 1045 litres |
| 16 litres | 1670 litres |
| 26 litres | 2570 litres |
| 73 litres | |

Des grandeurs spéciales, sur dessin, sont disponibles (options)

OPTIONS

- Téflonnage à chaud pour application avec produits collants.
- Vibreurs électriques appliqués aux parois pour permettre le déchargement de produits d'écoulement difficile.

POSTE PNEUMATIQUE



Le poste pneumatique est équipé d'un groupe réducteur de pression, d'un filtre, d'un graisseur et d'électrovannes. Il est placé dans un logement protégé, facilement accessible pour l'entretien.

DIRECTIVE CE

Les peseuses Série NE sont construites conformément aux directives de la Communauté Européenne et sont distribuées avec la marque CE.

DISPOSITIF DE PESAGE ELECTRONIQUE

Sont disponibles trois versions innovantes et pointues, faciles à utiliser, fiables et précises.



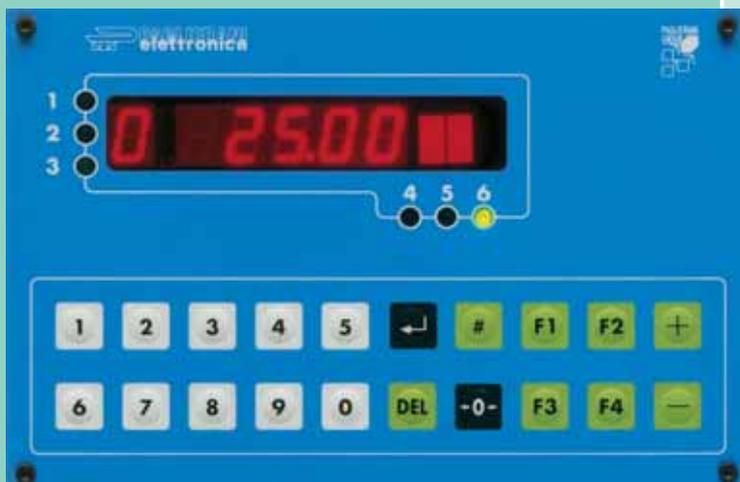
La valeur affichée est la valeur paramétrée par l'opérateur.

VERSION STANDARD

- Paramétrage numérique des flux de pesage (rapide et lent) et du poids final.
- Positionnée à bord de la peseuse (ne peut pas être à distance).
- Etalonnage en auto-apprentissage.
- N'affiche pas l'accroissement de la valeur numérique du poids et ne peut pas communiquer avec un PC ou des imprimantes externes.

VERSION CS

- Affichage du poids.
- Alarme de dépassement poids.
- Alarme de dépassement tare.
- Positionnement à distance jusqu'à 100 mètres.
- Présélection de 8 formats pour le rappel automatique (utile dans le processus de changement format rapide).
- Etalonnage automatique (option).
- Communication à distance RS 232 et RS 422 (option).
- Clavier à membrane.
- Compteur pesées exécutées.



VERSION SCS

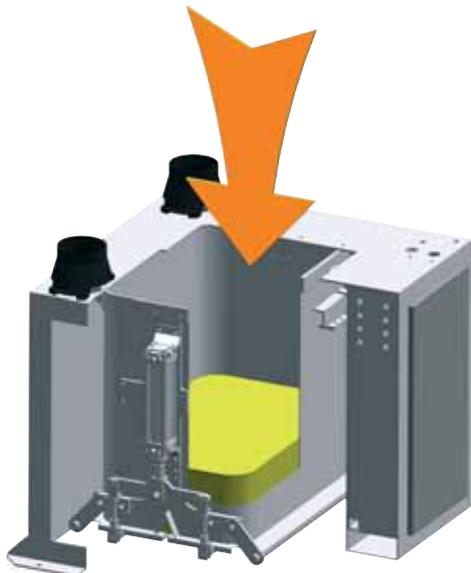
Il s'agit de la version avancée du CS qui offre en plus la fonction d'optimisation du poids final (correction automatique du poids en fonction de la tolérance paramétrée).



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

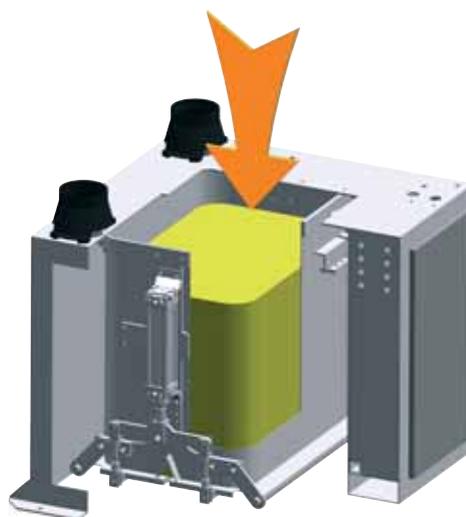
Le produit est pesé à l'intérieur d'un récipient puis déchargé dans l'ensacheuse (lorsque le poids est atteint).
Le pesage se fait en trois phases:

Phase d'alimentation rapide



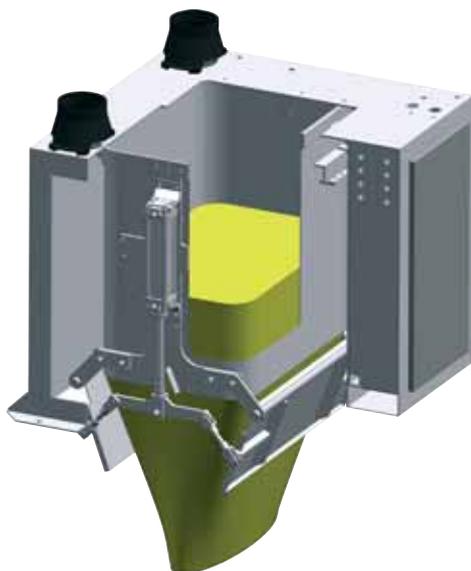
Pour atteindre rapidement environ 80% du poids final.

Phase d'alimentation lente ou flux de finition



Pour atteindre avec précision la valeur de poids final paramétrée.

Phase de déchargement de la pesée



Ouverture des trappes du récipient de pesage.

DISPOSITIF D'ALIMENTATION

Cinq dispositifs d'alimentation sont disponibles pour mieux adapter la peseuse au produit à manipuler et à la cadence (pesées par minute) en vue d'atteindre les prestations les plus élevées (vitesse et précision de poids).

DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR VANNES A CASQUES

G

- Pour produits granulés fluides, fragiles et non fragiles.
- Avec deux vannes à commande pneumatique pour le contrôle des flux rapide et de finition.
Les vannes sont réglables pour adapter le débit en fonction de l'application.
- La version standard prévoit la construction en acier au carbone.

OPTIONS

- Mélangeur-agitateur électrique appliqué à l'entrée (pour faciliter la fluidité du produit dans le cas de matériaux à granulométrie moyenne et irrégulière).
- Construction en acier inox.



DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR BANDE

N

- Pour produits à granulométrie faible et moyenne, fragiles et non fragiles.
- Commande avec motoréducteur.
- Avec deux vannes (une trappe guillotine, réglable, et une vanne à casque) à commande pneumatique pour le contrôle des flux rapide et de finition.
- La version standard prévoit la construction en acier au carbone.

OPTIONS

- Mélangeur-agitateur électrique appliqué à l'entrée (pour faciliter la fluidité du produit dans le cas de matériaux à granulométrie moyenne et irrégulière).
- Variateur de fréquence pour le contrôle de la vitesse (et donc variation de débit).
- Construction en acier inox.





DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR TURBINE

T

- Pour produits en poudre à granulométrie faible et moyenne, non fluides (non fortement aérés).
- Avec deux trappes guillotine à commande pneumatique pour le contrôle des flux rapide et de finition.
- La version standard prévoit la construction en acier au carbone / fonte / aluminium.

OPTIONS

- Construction en acier inox.



DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR SIMPLE VIS SANS FIN

SC

- Pour produits à granulométrie faible (aérés et non) et mixtes.
- Avec vanne pneumatique à tampon, positionnée sur la tête, pour l'arrêt immédiat de l'alimentation lorsque le poids est atteint.
- Motorisation avec contrôle par inverseur (variateur de fréquence) pour le réglage du débit conformément aux caractéristiques physiques du produit à manipuler et aux flux rapide et de finition.

OPTIONS

- Construction en acier inox.
- Portes pour l'inspection et le nettoyage.
- Démontage rapide de la vis sans fin pour effectuer un nettoyage facile et complet (et éviter tout risque de contamination lors du changement de produits non compatibles).
- Arrangement à vis sans fin multiples (max. 4) pour alimenter la peseuse avec différents produits.



DISPOSITIF D'ALIMENTATION PAR DOUBLE VIS SANS FIN

DC

- Pour produits à granulométrie faible (aérés et non) et mixtes.
- Avec vanne pneumatique, positionnée sur la tête, pour l'arrêt immédiat de l'alimentation lorsque le poids est atteint.
- Motorisation avec pignons dentés pour le contrôle des flux rapide et de finition.

OPTIONS

- Construction en acier inox.
- Motorisation avec contrôle par inverseur (variateurs de fréquence).
- Portes pour l'inspection et le nettoyage.
- Démontage rapide des vis sans fin pour effectuer un nettoyage facile et complet (et éviter tout risque de contamination lors du changement de produits non compatibles).
- Arrangement à vis sans fin multiples (max. 4, extensible à 6 uniquement dans la dimension 50 et 100 kg) pour alimenter la peseuse avec différents produits.

PESEUSES

NE/G



NE/N



NE/T



NE/SC



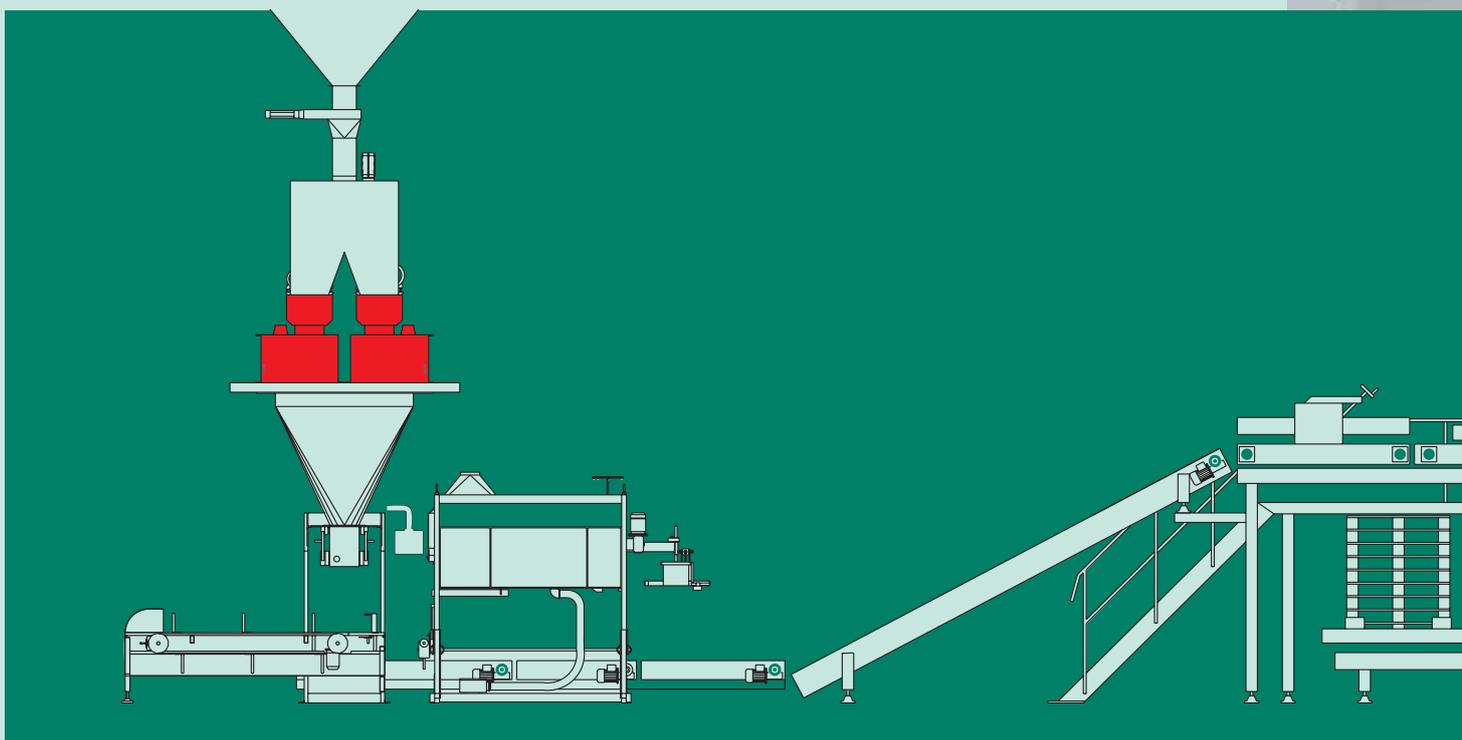
NE/DC



LE GRAND CONSTRUCTEUR ITALIEN EST AUSSI UN PARTENAIRE EXPERIMENTE

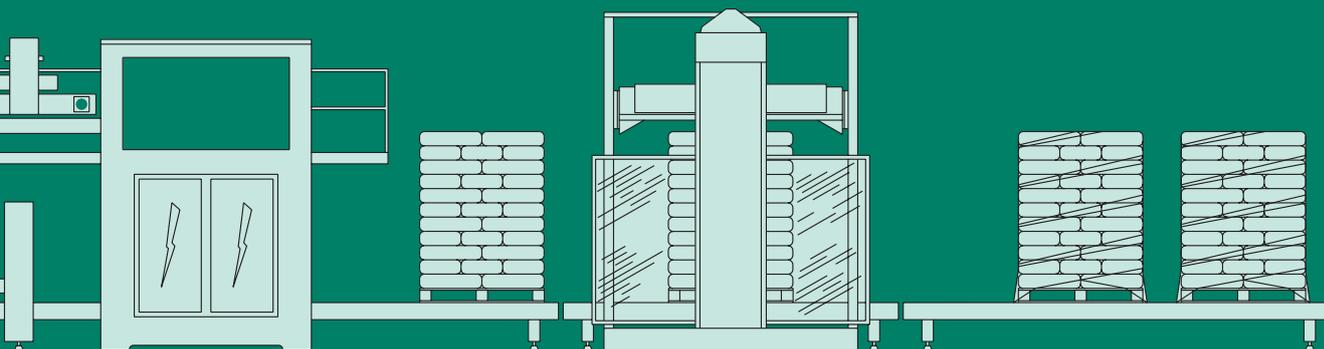


Forte d'une longue expérience (dans le secteur depuis 1926), la quatrième génération Paglierani s'appuie sur des techniques de travail modernes et compétitives (coupe au laser, soudure automatique robotisée, centres d'usinage automatiques) et sur un bureau technique Recherche et Développement. Voilà ce qui fait de Paglierani un partenaire fiable et efficace.





PAGLIERANI: UNE LIGNE FAITE DE POINTS FORTS.





MACHINES ET SYSTEMES POUR LE PESAGE, LE CONDITIONNEMENT,
L'ENSACHAGE, LA PALETTISATION ET LE BANDEROLAGE.

PAGLIERANI s.a.s. · I · 47822 SANTARCANGELO (RN) · Via Emilia, 1938 · Tel. +39. 0541. 350511 · Fax +39. 0541. 621252
www.paglierani.com · info@paglierani.com