

SIMPLE-IN

ENSACHEUSES POUR SACS A VALVE



 **PAGLIERANI**

l'industrie mecatronique au top.

Les ensacheuses pour sacs à valve préformés en fonction des caractéristiques chimico-



**POUDRES FINES (> 50 microns) • POUDRES MELANGEES AUX GRAINS, DOTEES D'UN POUVOIR MOYEN D'ABRASION • SEL HUMIDE • PAILLETES DE PETITES ET MOYENNES DIMENSIONS
SOUS-PRODUITS DE MOUTURE • ALIMENTS COMPOSES EN FARINE**

SIMPLE AC

SIMPLE A1

DIMENSIONS DE LA VALVE.

STANDARD

Les séries SIMPLE et IN peuvent être équipées de buses d'ensachage convenant pour des valves aux dimensions standards suivantes: 110 mm · 130 mm · 150 mm · 180 mm

SPECIAL

Des buses pour valves de dimensions spéciales (différentes de celles mentionnées ci-dessus) sont livrables sur demande.

CHANGEMENT DE FORMAT

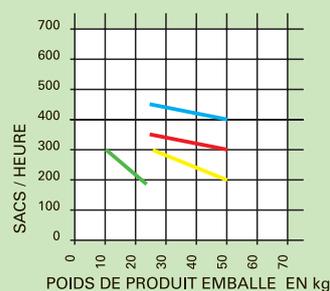
Cette ensacheuse peut également être équipée pour le remplissage de sacs de différentes dimensions. L'équipement de la machine comporte, dans ce cas, un "temps pour le changement de format", variable en fonction du modèle:

- mod. SIMPLE (SIMPLE AC, SIMPLE A1): 45 minutes
- mod. IN (IN G., IN V.): 15 minutes

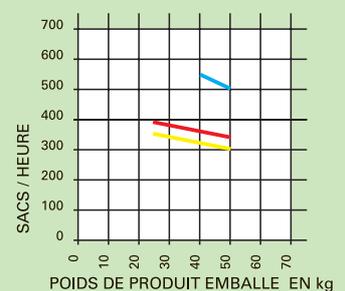
CADENCES HORAIRES.

Les dimensions de la valve, le type de produit et le poids du produit emballé sont les variables qui conduisent à établir la cadence. Les graphiques illustrent leur interaction.

SIMPLE POIDS SPECIFIQUE 0,5 kg/litre

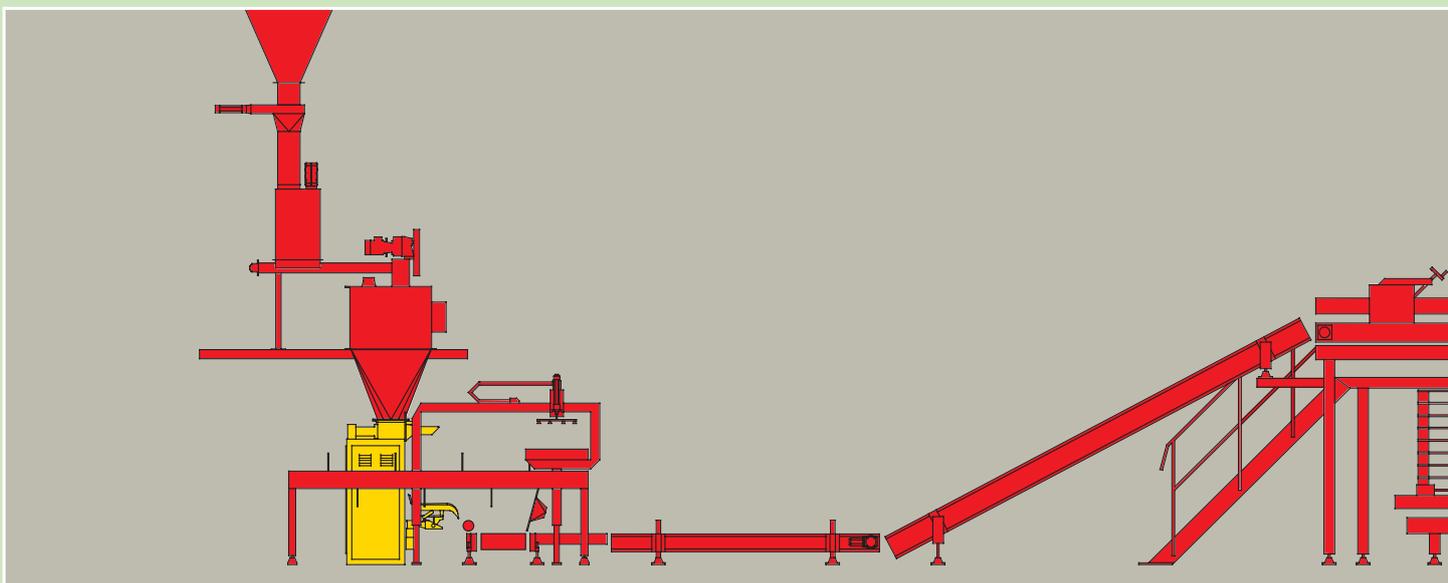


IN POIDS SPECIFIQUE 1,0 kg/litre



BUSE POUR VALVE

110 130 150 180



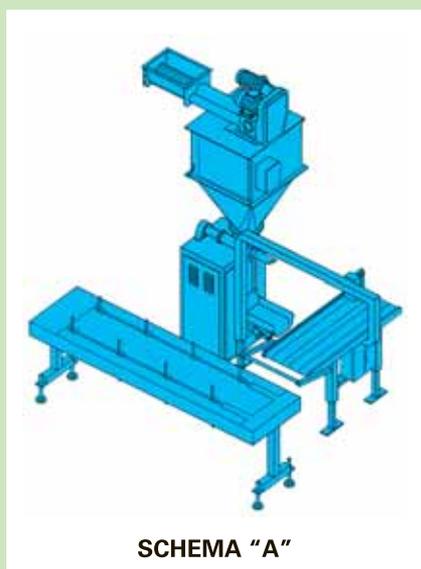
és, Série SIMPLE et Série IN, sont utilisées physiques des produits à manutentionner.



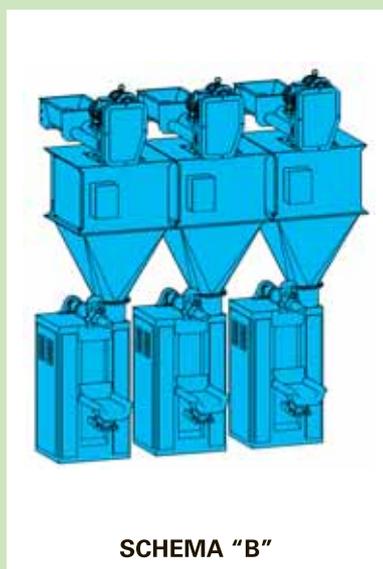
**FERTILISANTS CHIMIQUES GRANULAIRES • GRANULES PLASTIQUES
SUCRE CRISTALLISE • SUCRE SEMOULE • SEPIOLITE
SEL SEC CRISTALLIN • SABLES SECS • CEREALES.**

IN G

IN V



SCHEMA "A"

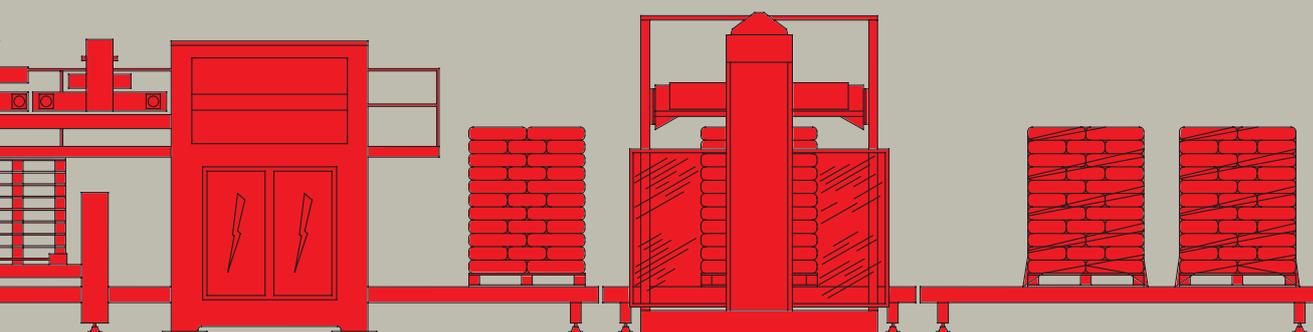


SCHEMA "B"

INSTALLATION.

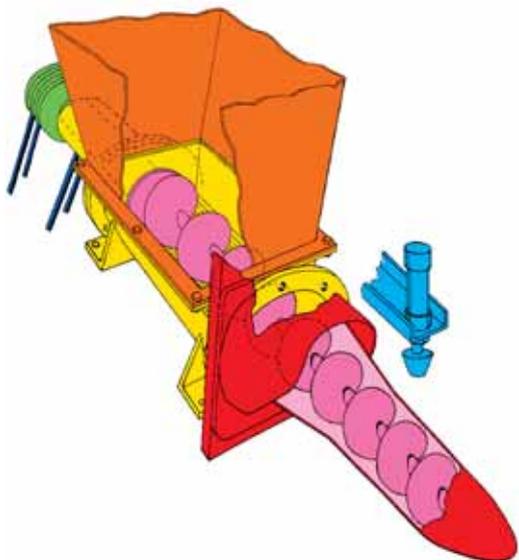
En harmonie avec la philosophie PAGLIERANI, orientée vers la réalisation de systèmes intégrés pour l'obtention d'un meilleur rendement productif, les ensacheuses SIMPLE AC, SIMPLE A1, IN V et IN G peuvent être accouplées aux peseuses à poids net, modèle NP ou bien modèle NE. (Schéma A) Sur la base des exigences de production on peut former un alignement d'une ou de plusieurs ensacheuses. (Schéma B) L'automation découle d'un accouplement avec le présentateur automatique de sacs vides (mod. FB). (Schéma A)

PAGLIERANI: UNE LIGNE PONCTUEE DE POINTS FORTS.



SIMPLE AC

UN SYSTEME EFFICACE
POUR POUDRES OU PAILLETES.



L'ensacheuse SIMPLE AC, qui convient tout particulièrement pour traiter des **produits en poudre ou en paillettes**, pour des cadences de production moyennes, propose à nouveau les caractéristiques de robustesse de construction et de nécessité minimale d'entretien. L'opération d'ensachage est réalisée avec une vis sans fin à axe horizontal.

Une **selle vibrante** sert de support au sac au cours de la phase de remplissage, d'où l'assurance que le produit est bien compact et qu'il s'ensuit une réduction des dimensions de l'emballage.

L'évacuation du sac plein peut être effectuée automatiquement grâce au mouvement pivotant, automatique, de la selle de support du sac.

La construction modulaire des machines permet de positionner deux ou plusieurs ensacheuses en ligne pour obtenir des cadences élevées (jusqu'à 1200 sacs/heure), l'automation totale avec la mise en place d'un présentateur automatique de sacs vides (FB) et l'**application du système de soudure de la valve par ultrasons**.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES.

VIBRATION DU SAC avec course variable de 1 à 8 mm, obtenue par un excentrique spécial.

MINIMISATION DES ZONES DE DEPOT DE POUDRE, en accord avec les normes d'hygiène les plus sévères.

PROTECTION DES ROULEMENTS avec dispositif d'étanchéité contre les poussières par un circuit de pressurisation à air comprimé.

PRISE DE DEPOUSSIERAGE.

SELLE PORTE-SAC REGLABLE EN HAUTEUR, prédisposée pour le remplissage de sacs de dimensions variables.



SIMPLE A1

UN BREVET POUR
DE HAUTES PERFORMANCES.

Les qualités particulières de **robustesse** et **d'une exigence d'entretien minimal**, associées à la capacité de fournir des **performances importantes** quant à la production ont contribué au succès mondial de SIMPLE A1.

Plus de **1.200 installations** sur les **5 continents** témoignent d'un instrument idéal pour des opérations d'ensachage rapides et efficaces.

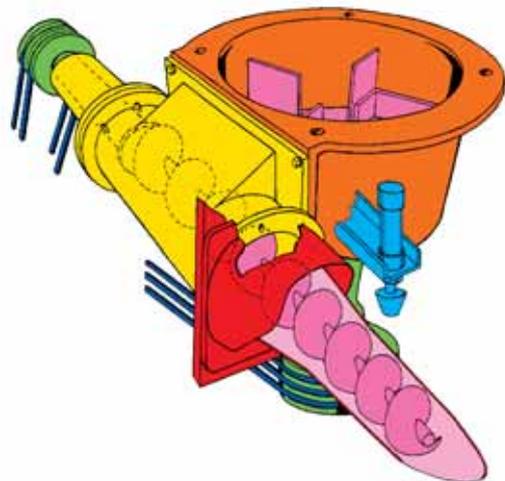
Le principe opérationnel particulier, issu d'un **brevet Paglierani** de 1955, se base sur l'intervention d'une turbine à axe vertical qui se charge de l'alimentation constante de la vis sans fin d'ensachage à axe horizontal.

Cette action intégrée assure une efficacité maximale et minimise l'émission de poussières.

Une **selle vibrante** sert de support au sac au cours de la phase de remplissage, d'où l'assurance que le produit est bien compact et qu'il s'ensuit une réduction des dimensions de l'emballage.

Si demandé, l'évacuation du sac plein peut être effectuée automatiquement grâce au mouvement pivotant, automatique, de la selle de support du sac.

La construction modulaire des machines permet de positionner deux ou plusieurs ensacheuses en ligne pour obtenir des cadences élevées (jusqu'à 1200 sacs/heure), l'automatisation totale avec la mise en place d'un présentateur automatique de sacs vides (FB) et **l'application du système de soudure de la valve par ultrasons**.



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES.

VIBRATION DU SAC avec course variable de 1 à 8 mm, obtenue par un excentrique réglable.

MINIMISATION DES ZONES DE DEPOT DE POUDDRE, en accord avec les normes d'hygiène les plus sévères.

VERSION BILATERALE, droite ou gauche, pour faciliter les exigences d'installation.

PROTECTION DES ROULEMENTS avec dispositif d'étanchéité contre les poussières par un circuit de pressurisation à air comprimé.

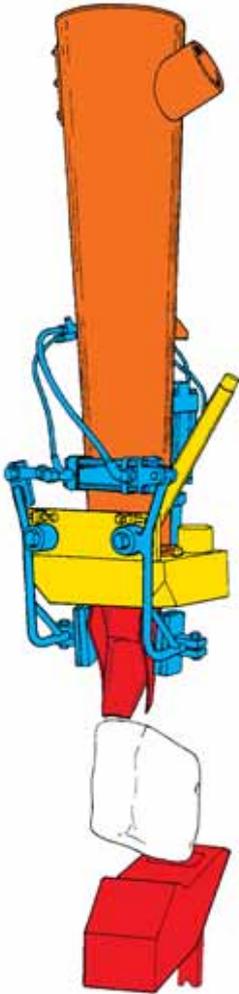
PRISE DE DEPOUSSIERAGE.

SELLE PORTE-SAC REGLABLE EN HAUTEUR, prédisposée pour le remplissage de sacs de dimensions variables.



IN G

ACCELERATION DE GRAVITE
POUR PRODUITS GRANULAIRES.



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES.

ENTRETIEN MINIMAL grâce à l'absence d'organes en mouvement.

IDEALE POUR DES APPLICATIONS PENIBLES (la version réalisée entièrement en acier inox. pour la mise en place dans des milieux agressifs est également prévue).

PRISE DE DEPOUSSIERAGE.

SELLE PORTE-SAC REGLABLE EN HAUTEUR, prédisposée pour le remplissage de sacs de dimension variable.

Conçue pour la manutention de **produits granulaires fluides, libres** et à haute densité, IN G utilise de l'accélération de gravité pour atteindre des performances de pointe avec des exigences minimales de maintenance (aucune pièce en mouvement).

IN G trouve son application optimale sur **les fertilisants granulaires et les sables secs**.

L'application d'un **rideau doseur** particulier (côté entrée) garantit un parfait réglage, en accord avec la densité et le degré de fluidité du produit à ensacher, pour obtenir les meilleures performances.

La **selle de support du sac**, réglable en hauteur, garantit la mise en place du produit à l'intérieur du sac grâce à un mouvement vibratoire.

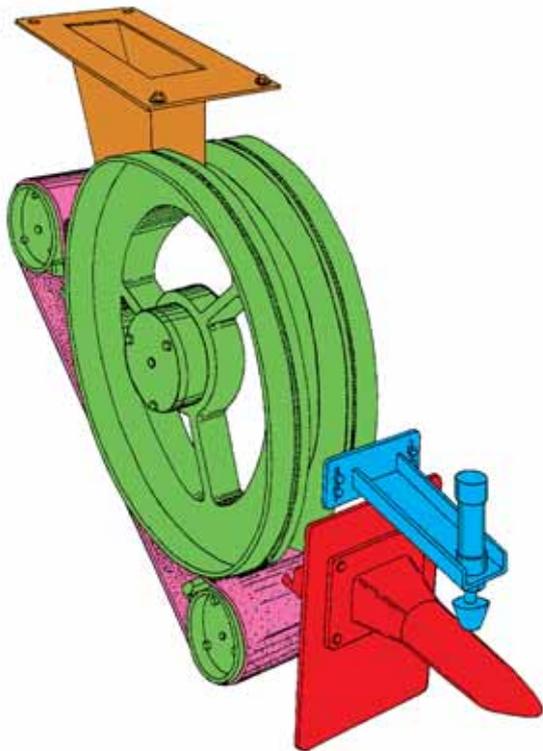
L'évacuation automatique du sac plein (en option) découle d'un mouvement pivotant de la selle (activé pneumatiquement).

On peut associer deux ou plusieurs ensacheuses en ligne pour obtenir des cadence élevées (jusqu'à 1400 sacs/heure) et l'automation totale en appliquant le présentateur automatique de sacs vides (FB) et le **système de soudure de la valve par ultrasons**.



IN V

ACCELERATION CENTRIFUGE POUR PRODUITS GRANULAIRES.



Conçue pour ensacher des **produits granulaires**, IN V utilise le principe de l'accélération **centrifuge**. Un volant rotatif donne la vitesse au produit qui est ainsi introduit à l'intérieur du sac. Cette procédure permet également la manutention des substances non particulièrement fluides, comme les céréales traitées ou granulaires à basse densité. IN V a été étudiée pour minimiser les opérations d'entretien et garantir des **résultats de production optimaux**, en évitant tout risque d'atteinte au produit.



Cela en fait un instrument approprié dans le traitement de **céréales pour l'ensemencement**, pour lesquelles la préservation de l'intégrité est primordiale.

Une **selle vibrante** sert de support au sac au cours des opérations de remplissage, d'où l'assurance que le produit est bien compact et qu'il s'ensuit une réduction des dimensions de l'emballage.

Si demandé, l'évacuation du sac plein peut être automatique grâce au mouvement pivotant, pneumatique, de la selle de support du sac.

La construction modulaire des machines permet de positionner deux ou plusieurs ensacheuses en ligne pour obtenir des cadences élevées (jusqu'à 1200 sacs/heure), l'automation totale avec la mise en place d'un présentateur automatique de sacs vides (FB) et **l'application du système de soudure de la valve par ultrasons**.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES.

VOLANT ROTATIF EQUILIBRE ELECTRONIQUEMENT pour éviter les vibrations et les usures rapides de la courroie d'accélération.

MINIMISATION DES ZONES DE DEPOT DE POUDDRE, en accord avec les normes hygiene les plus sévères.

PROTECTION DES ROULEMENTS.

PROTECTION DES ROULEMENTS.

SELLE PORTE-SAC REGLABLE EN HAUTEUR, prédisposée pour le remplissage de sacs de dimension variable.



MASQUE POUR LE CAPTAGE DES POUSSIÈRES.

Une prise de dépoussiérage est appliquée sur la buse d'ensachage de manière à recueillir les poussières engendrées par l'opération de remplissage.



DISPOSITIF DE VIBRATION REGLABLE.

La vibration de la selle pose-sac (sauf pour l'ensacheuse ING.) est provoquée par un excentrique.

L'amplitude de la vibration est réglable, ce qui permet d'obtenir des résultats optimaux en fonction des caractéristiques du produit à ensacher.



DISPOSITIF DE DEMARRAGE AUTOMATIQUE DU CYCLE D'ENSACHAGE.

- Le cycle d'ensachage est activé automatiquement dès que le sac est inséré sur la buse.
- Dispositif de détection de la présence du sac (par accouplement avec le présentoir automatique de sacs vides).
- Le détecteur se charge de bloquer le chargement si le sac n'est pas correctement positionné sur la buse d'ensachage.



OPTIONS



REGLAGE AUTOMATIQUE DE LA POSITION DE LA SELLE (CHANGEMENT DE FORMAT).

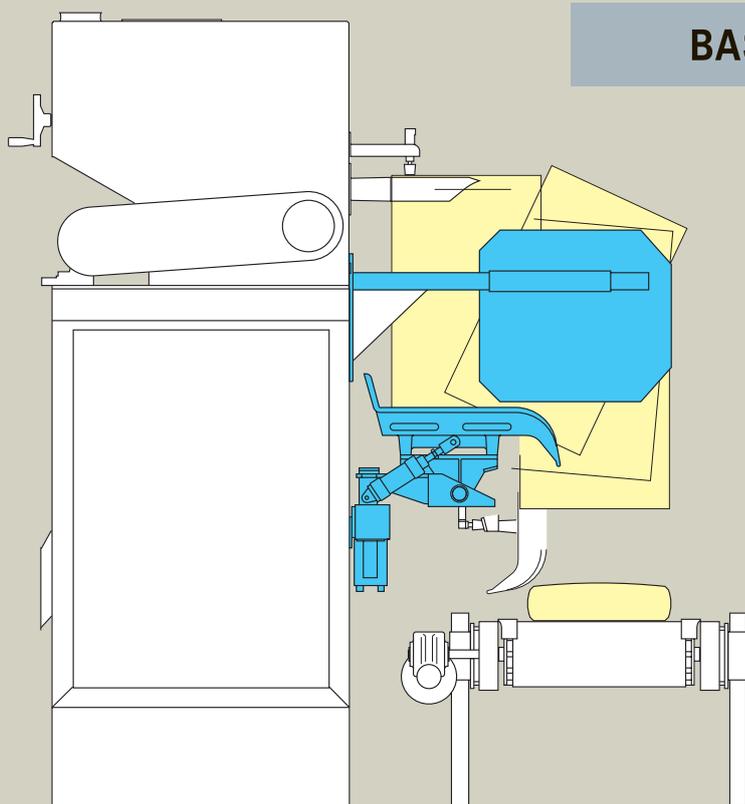
SELLE POSE-SAC AVEC REGLAGE SUR DEUX POSITIONS (PNEUMATIQUE).

En présence de deux sacs seulement dont les hauteurs sont différentes, le déplacement de la hauteur de la selle peut devenir automatique grâce à un piston pneumatique.



SELLE POSE-SAC AVEC REGLAGE SUR DES POSITIONS MULTIPLES (HYDRAULIQUE).

Si les sacs utilisés sont différents (hauteurs différentes) la selle de support du sac peut être équipée d'un cylindre hydraulique qui permet un positionnement précis à la hauteur souhaitée (changement automatique de la position de la selle en fonction du programme établi).



BASCULEMENT VERTICAL

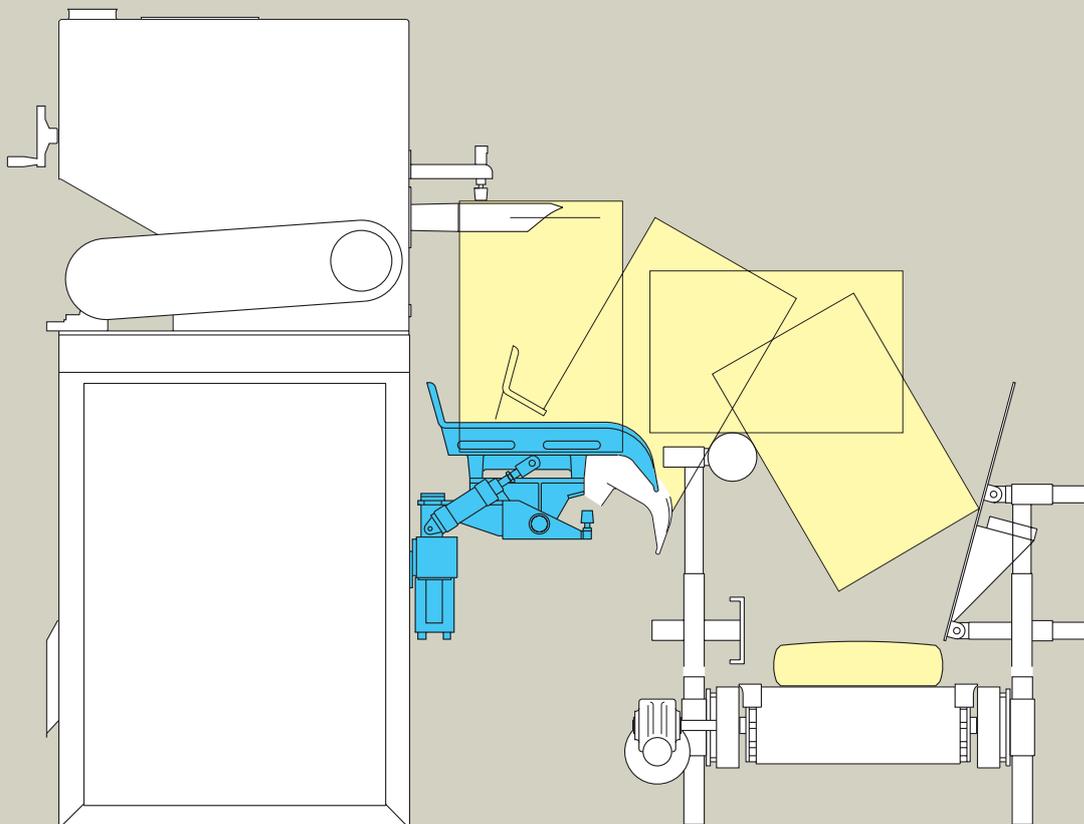
Appliqué en cas de mise en place de trois ou plusieurs ensacheuses en ligne et d'une présentation manuelle du sac vide.

BASCULEMENT A ROTATION

Appliqué en cas de présentation manuelle du sac (deux ensacheuses au maximum) ou bien en cas de présentoir automatique.

Si l'ensacheuse est accouplée au présentoir automatique des sacs vides, le dispositif de basculement est complété par un mouvement pneumatique de montée et de descente de la selle qui permet:

- une insertion fiable du sac vide à l'intérieur de la selle;
- une ouverture parfaite du fond du sac.



OPTIONS



Le sac vide est présenté
(la selle occupe une
position inférieure).



Le cycle de remplissage s'active; le sac est
suspendu de telle sorte que le produit, en
raison de son poids, ouvre le fond.



La selle monte pour servir
de support au produit
et démarrer une action de vibration.

SOUDURE PAR ULTRASONS

Les ensacheuses de la série SIMPLE-IN peuvent être équipées d'un système de soudure de la valve du sac (A) par ultrasons. Le système entièrement automatique est incorporé à l'ensacheuse et comprend:

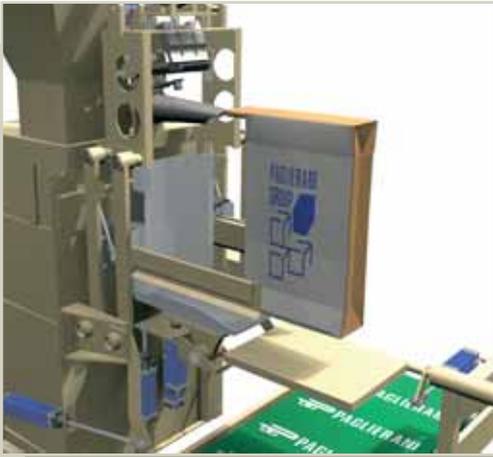
- Le marteau (sonde) de soudure à ultrasons (B),
- L'enclume (contre-outil du marteau),
- Le dispositif de contrôle électronique pour le paramétrage de la puissance et du temps,
- Le pousseur pour extraire le sac plein et le positionner dans la zone de soudure/évacuation.



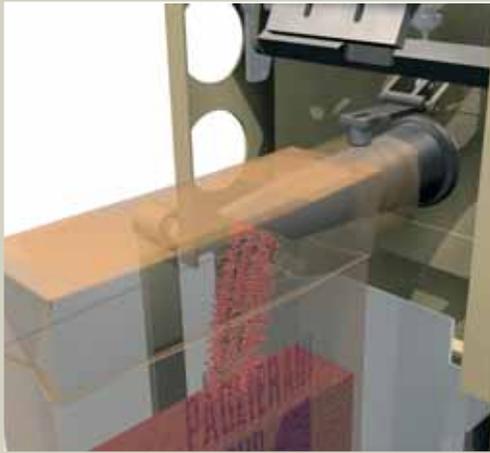
Soudeuse à ultrasons sur ensacheuse SIMPLE A1.

OPTIONS

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



Sac prêt pour l'introduction.



Remplissage du sac (pousseur et groupe de soudure au repos).



Expulsion du sac et soudure.



Evacuation du sac scellé.



PAGLIERANI

MACHINES ET SYSTEMES POUR LE PESAGE, LE CONDITIONNEMENT,
L'ENSACHAGE, LA PALETTISATION ET LE BANDEROLAGE.

PAGLIERANI s.a.s. · I · 47822 SANTARCANGELO (RN) · Via Emilia, 1938 · Tel. +39. 0541. 350511 · Fax +39. 0541. 621252
www.paglierani.com · info@paglierani.com