

# TP 35 - FLU 83

PESEUSES ENSACHEUSES POUR SACS A VALVE



 **PAGLIERANI**

# Peseuses ensacheuses série TP 35 et FLU 83 pour sacs à valve préformés utilisables pour poudres fines et mélanges poudres-granulés.

## TP 35

POUDRES ET MINERAUX SECS ET FINEMENT MOULUS (CIMENT, PLATRE, CHAUX HYDRATEE, COLLES POUR CARRELAGES).

## FLU 83

POUDRES FINES OU GROSSIERES, PRODUITS ALIMENTAIRES, PRODUITS CHIMIQUES ET MINERAUX (AMIDONS, POUDRES OU RESINES DE MATERIAUX PLASTIQUES, MELANGES DE REFRACTAIRES, ENDUITS CIMENTAIRES).

### DIMENSIONS DE LA VALVE

#### SERIE STANDARD

La série TP 35 et la série FLU 83 peuvent être équipées de becs d'ensachage convenant pour des valves aux dimensions standard: 90 mm · 110 mm · 130 mm · 150 mm

#### SERIE SPECIALE

Des becs pour valves de dimensions spéciales sont également livrables sur demande (elles diffèrent de celles énumérées ci-dessus).

#### CHANGEMENT DE FORMAT

La même ensacheuse peut être équipée de manière à remplir des sacs de différentes dimensions. L'équipement de la machine comporte, dans ce cas, un "temps de changement de format" de 30 minutes environ.

### INSTALLATION

En accord avec l'esprit PAGLIERANI, ciblé vers la réalisation de systèmes intégrés pour l'obtention d'une meilleure automation et d'un meilleur rendement productif, les peseuses ensacheuses TP 35 et FLU 83 peuvent être présentées avec une configuration individuelle ou multiple (se reporter aux figures A + B). L'automation est obtenue par accouplement avec le présentateur automatique de sacs vides mod. FB (voir fig. C).

### CADENCES HORAIRES

La dimension de la valve, le type de produit et le poids du produit conditionné sont les variables qui déterminent la cadence. Les graphiques illustrent leurs interactions.

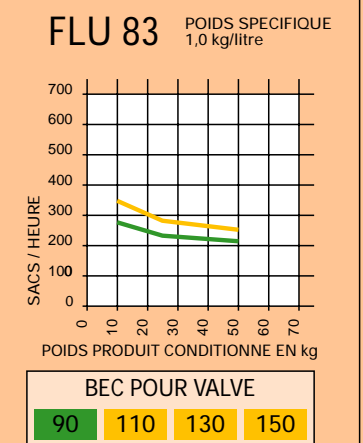
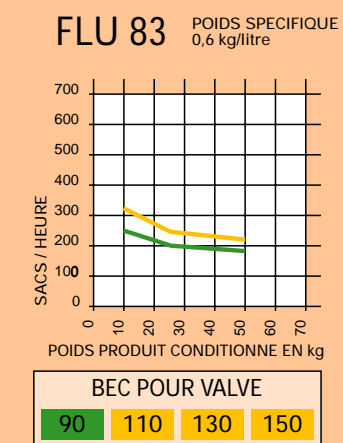
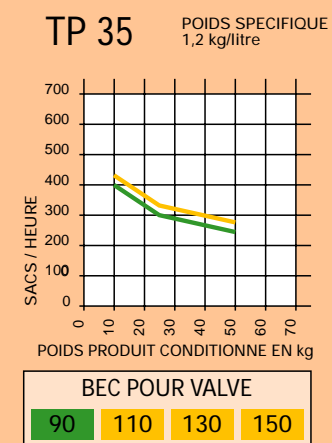


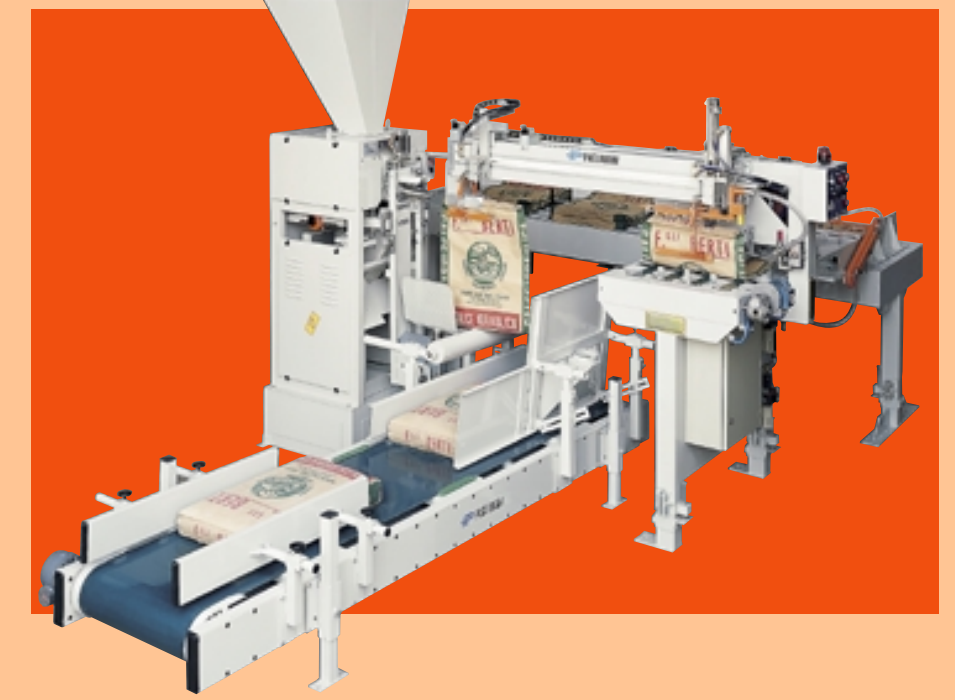
Fig. A - Configuration de trois ensacheuses en ligne.



Fig. B - Configuration de quatre ensacheuses en ligne.



Fig. C - Configuration avec présentateur de sacs vides.



# TP 35

PESEUSE - ENSACHEUSE  
POUR SACS A VALVE.

Construite depuis plus de 60 ans, la peseuse ensacheuse modèle TP 35 est la machine idéale pour le pesage et l'ensachage de poudres sèches, finement moulues. Des performances importantes et une maintenance minimale sont les caractéristiques gagnantes de cette machine, qui, grâce à son caractère compact, est facile à installer. Sa modularité permet l'accouplement en configurations de 2, 3 ou 4 ensacheuses en ligne. Cette peseuse-ensacheuse est construite soit en pesage mécanique soit en pesage électronique (avec des capteurs de pesage). La manutention du produit est réalisée avec une turbine à axe horizontal qui garantit la poussée du produit à l'intérieur du sac. Le dispositif comprend une cage extérieure très robuste, en fonte spéciale, tandis que le rotor interne (turbine) supporte les palettes en acier, faciles à remplacer. La commande est assurée par un moteur électrique, avec une transmission à courroies et poulies. Une protection spéciale garantit l'absence de contact entre le produit et les roulements. Une pince pneumatique assure l'arrêt instantané du produit dès que le poids désiré est atteint.

---

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES.

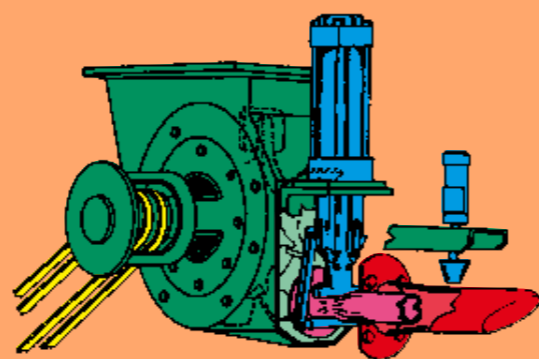
ENCOMBREMENT MINIMAL.

PRISE POUR LE DEPOUSSIERAGE.

SELLETTE POSE-SACS, REGLABLE EN HAUTEUR,  
PREDISPOSEE POUR LE REMPLISSAGE  
DE SACS DE DIMENSIONS VARIABLES.

LA PROTECTION DES ROULEMENTS VIS A VIS  
DU PRODUIT EST ASSUREE PAR UN SYSTEME  
DE PRESSURISATION A AIR COMPRI ME.

---



# FLU 83

PESEUSE ENSACHEUSE  
ELECTRO-PNEUMATIQUE.

La caractéristique de la peseuse-ensacheuse modèle FLU 83 est de pouvoir manipuler des produits finement moulus (poudres) ainsi que des produits avec des pourcentages importants de granulés. Grâce à sa flexibilité et à son universalité, l'application s'étend au secteur alimentaire, au secteur chimique et minéral. Sa modularité permet l'accouplement en configurations de 2, 3 ou 4 ensacheuses en ligne. Cette peseuse-ensacheuse est construite soit en pesage mécanique soit en pesage électronique (avec des capteurs de pesage). La manutention du produit est réalisée par de l'air à basse pression introduit dans la chambre de pressurisation qui garantit la poussée du produit à l'intérieur du sac. Le système d'ensachage comprend:

- Une vanne-papillon appliquée à l'entrée pour contrôler l'alimentation du produit.
- Une vanne d'étanchéité de la pression (vanne conique).
- Une chambre de pressurisation équipée de plaques fluidifiantes. Cette chambre est à profil "angle inverse" pour faciliter la descente du produit. Les angles, tous arrondis, minimisent les zones d'accumulation du produit.
- Un agitateur (en option) pour la manutention de produits qui glissent très difficilement.
- Des clapets pneumatiques pour le contrôle des phases de pesage (gros flux et flux fin) et l'arrêt immédiat de l'évacuation du produit lorsque le poids désiré est atteint.

---

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES.

FLEXIBILITE MAXIMALE.

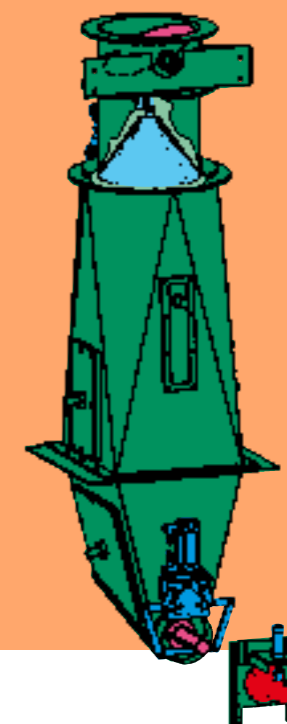
CONTAMINATION MINIMALE ENTRE LES PRODUITS.

SANS USURE POUR LES PIECES D'ENSACHAGE.

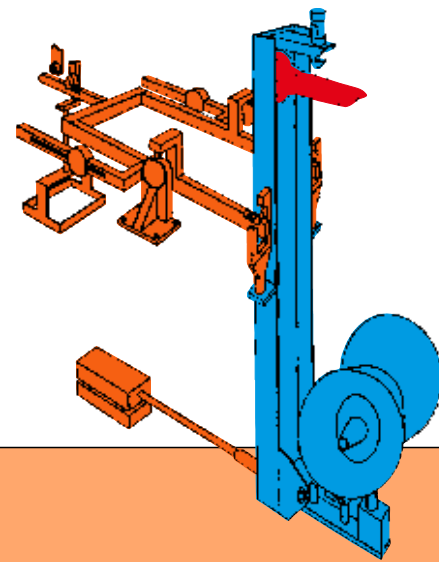
PRISE POUR LE DEPOUSSIERAGE.

SELLETTE POSE-SACS REGLABLE EN HAUTEUR,  
PREDISPOSEE POUR LE REMPLISSAGE DE SACS  
DE DIMENSIONS VARIABLES.

---

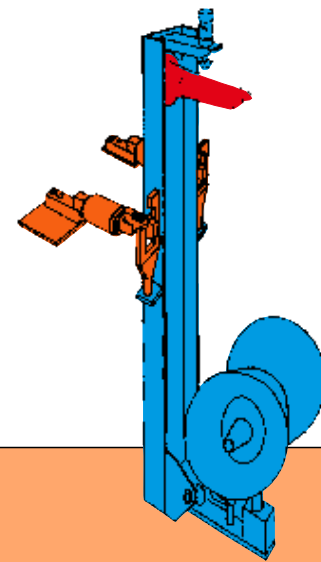


### PESAGE MECANIQUE



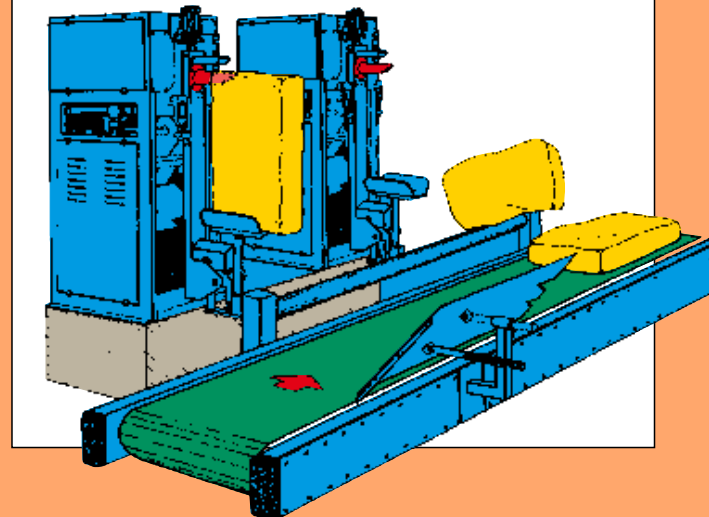
Le contrôle du poids est réalisé par un dispositif à fléaux, transmetteur-réducteur de charge (rapport 2:1), équipé de couteaux et de roulements en acier spécial. Un curseur permet un réglage simple et approfondi de la valeur du poids final souhaité. L'arrêt des opérations de pesage-ensachage est assuré par un capteur capacitif électronique. Tous les éléments d'ensachage (buse, sellette pose-sacs) sont directement suspendus aux éléments de pesage.

### PESAGE ELECTRONIQUE



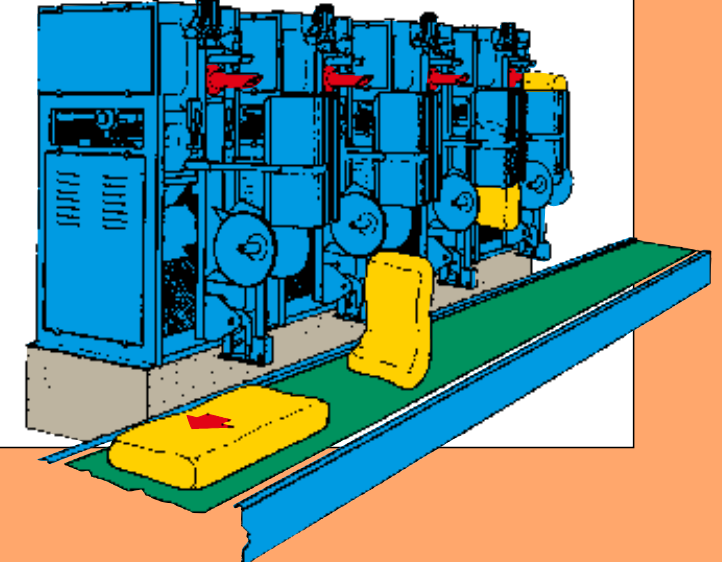
Tous les organes en mouvement de la peseuse (fléaux, couteaux, etc...) sont éliminés et remplacés par des capteurs électroniques de pesage, reliés à des centrales électroniques de pesage modèle CS ou SCS. Toutes les pièces soumises à une usure sont ainsi éliminées. Le système fournit la lecture instantanée du poids effectif du sac et le contrôle de la tare.

### EJECTION DU SAC "PAR ROTATION"



Evacuation du sac plein par rotation. Pour augmenter l'efficacité de la production, le sac rempli peut être évacué automatiquement avec l'application (en option) du dispositif de basculement pneumatique de la sellette pose-sacs. Le sac est expulsé coaxialement sur le transporteur d'évacuation. Cette application est habituelle dans les configurations suivantes: simple, double avec opérateur assis au centre, triple ou quadruple en cas d'accouplement avec le présentateur automatique de sacs vides.

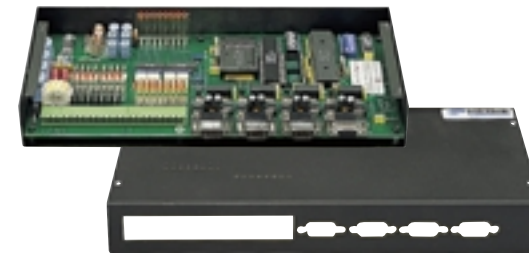
### EJECTION DU SAC "VERTICALE"



Evacuation du sac plein avec expulsion verticale. Dans cette variante, l'ensacheuse est équipée de "diabolo en coquilles" pour guider le sac durant l'ejection. Le sac est évacué avec le fond en avant, coaxialement au transporteur. Cette application est indiquée dans les configurations (aussi bien simple que multiple) avec présentation manuelle du sac vide.

### CENTRALE CS

La centrale électronique modèle CS (Control System) reliée à la peseuse permet de préfixer les phases de pesage ainsi que la valeur finale du poids souhaité. La visualisation du poids en cours est immédiate.



### CENTRALE SCS

Avec une extension à microprocesseur, la centrale se place en configuration SCS (Self Control System). Le système offre:

- Auto-tarage;
- Auto-calibrage du poids final (correction du poids final);
- Optimisation des phases de pesage;
- Possibilité de connexion vers un ordinateur par voie série.

**PAGLIERANI: UNE LIGNE FAITE DE POINTS FORTS.**

